

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze



<b>1</b> Hersteller/Lieferer: <b>Lincoln Electric USA</b> mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000	<b>2</b> Kennblatt- Nummer: <b>07496.03</b> <b>11.07</b>
---	---

<b>3</b>	Schweißzusatz:	<b>Drahtelektrode</b>		<b>5</b>	
<b>4</b>	Marke:	<b>SUPRA MIG</b>		Angaben des Herstellers	
<b>7</b>	Typ:	<b>EN 440 - G3Si1</b>			

**11** Durchmesserbereich: **0,8 bis 1,6** mm **12** Hilfsstoffe: **EN 439 - C 1, M 21**

**13** Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.

**15** Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.2			

--	--	--	--	--	--

**16** Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000

**21** Wurzelschweißbarkeit: **nachgewiesen**

**23** Wanddicke: **maximal 40 mm** **24** Stromart und Polung: **G+**

**25** Schweißposition nach DIN ISO 6947: **PA, PB, PE, PF, PG**

**26** Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: **350 °C**

**27** Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: **--- °C**

**28** Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: **C 1: -30; M 21: -40 °C**

**29** Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff**

**30** Bei Einsatz im Langzeitbereich: **---**

**31** Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **---**

**32** Bemerkungen:  
**Schweißgut nach DIN EN 440: G 42 4 M G3Si1**  
**G 38 3 C G3Si1.**

**33** Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

**34** Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol  
 L - lösungsgeglüht      St- stabilgeglüht      G- - Gleichstrom Minuspol  
 u. abgeschreckt      U - ungeglüht      W - Wechselstrom  
 N - normalgeglüht      V - vergütet

**35** Erstellt durch: **TÜV NORD - Region Essen**

Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die Lincoln Smitweid B.V, 6534AD Nijmegen, Niederlande im Jahr 2011 zur Verfügung gestellt.