

LNM 347Si

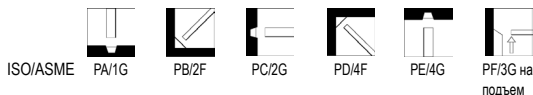
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,9 - ER347Si
ISO 14343-A-G 19 9 NbSi

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошная проволока для сварки нержавеющей сталей CrNi со стабилизацией титаном или ниобием
Высокая устойчивость к межкристаллитной коррозии и окисляющим средам

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME PA/1G

PB/2F

PC/2G

PD/4F

PE/4G

PF/3G на подъем

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M12 Смешанный газ Ar+ 0,5-5% CO₂
M13 Смешанный газ Ar+ 0,5-3% O₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV DB
+ +

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0,05	1,4	0,7	19,2	9,9	0,1	0,6

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Типовые значения	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -196°C
	M12	ПС	460	650	35	100	40

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Стабилизация Ti, Nb	X6CrNiTi 18-10		1,4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18-10		1,4550	(TP)347 (TP)347h	S34700 S34709
		GX5 CrNiNb 19-10	1,4552	CF-8C	J92710
Без стабилизации	X4 CrNi 18-10		1,4301	302 (TP)304	S30400
	X2 CrNi 19-11		1,4306	(TP)304L	S30403
		GX5 CrNi 19-10	1,4308	CF-8	J92600
			1,4312	(TP)304H	S30409

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2
Ед-ца: Кассета BS300, 15 кг	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM 347Si вер. EN 23