

LNT Ni2.5

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER80S-Ni2
EN ISO 636-A - W2 Ni2

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки мелкозернистых и низколегированных никелевых сплавов
Высокое значение ударной вязкости при низкой температуре (-60°C в состоянии после сварки и -90°C после снятия напряжения 15ч/580°C).
Часто используется на морских платформах

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV	CE
+	+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.1	0.55	2.4

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						-62°C	-90°C
Типичные значения:	I1	ПС	525	605	28	280	133

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Общая структурная сталь	EN 10025	S355
	EN 10208-2	L360, L415, L445
Трубная сталь	API 5 LX	X52, X56, X60, X65
	EN 10025 часть 3	S355, S420, S460
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 4	S355, S420, S460
	EN 10028-4	11 MnNi 5-3, 13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6 (12 Ni 14 G 1, G 2)
Низкотемпературная сталь	EN 10222-3	13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X X	

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT Ni2.5: вер. EN 24