

LN-25X met CrossLinc™ Technology

Volledige controle over uw systeem zonder control kabels

KENMERKEN

- De mogelijkheid om op afstand het voltage al voor het lassen in te stellen zonder control kabels
- Maxtrac® draadaanvoersysteem voor industrieel gebruik. Het systeem voor betrouwbare draadaanvoer en eenvoudig wisselen van de draadrol
- De schakelaar kan worden vastgezet waardoor de lasser extra comfort heeft bij het lassen van lange lasnaden
- Een ingebouwde meter die aangeeft wanneer onderhoud nodig is en hoeveel er gelast is
- Digitale meters die het voltage en lasstroom weergegeven



Processen
MIG/MAG, poeder gevuld



Waarom LN-25X?

Veiligheid

- Voorkom een overvolle werkplek doordat er minder kabels hoeven te worden gebruikt
- Elimineert onnodige verplaatsing van uw lassers op de werkplek
- Elimineert de noodzaak om met losse control kabels te werken op locatie

Kwaliteit

- Volledige controle over het ingestelde voltage vanaf de draadaanvoerkoffer zorgt voor correcte instellingen bij elke las
- Het systeem compenseert accuraat het spanningsverlies dat optreedt bij het gebruik van (extra) lange laskabels
- Elimineert ongewenste veranderingen aan de instellingen van de lasmachine

Productiviteit

- Het installeren van de lasmachine gaat sneller vanwege het lagere aantal gebruikte kabels
- Het is niet meer nodig om een tweede lasser bij de lasmachine neer te zetten om op afstand de instellingen van de lasmachine aan te passen
- Minimaliseert herstelwerk aan de las vanwege de eenvoudige bediening en aanpassing van de instellingen

Betrouwbaarheid

- Volledig afgesloten behuizing waardoor de elektronische componenten volledig zijn beschermd tegen vervuiling van buitenaf
- Vervangbare hittebestendige behuizing kan eenvoudig worden vervangen in minder dan vijf minuten

SPECIFICATIES

Artikelnummer	Primaire spanning	Maximaal vermogen/ inschakelduur	Flow meter	Instelbereik draadaanvoersnelheid m/min	Draaddiameter mm			Afmetingen H x W x L (mm)	Gewicht (kg)
					Massief	Gevuld	Aluminum		
K4267-1	15-110 VDC	450A/60%	ja	1.3-177	0.6-1.6	0.8-2.0	0.9-1.6	381 x 221 x 589	18,37

BEDIENINGSKNOPPEN AAN DE VOOR EN ACHTERKANT

1. Digitale display voor de draadaanvoersnelheid/ampère
2. Draadaanvoersnelheids LED
3. Ampère LED
4. Instelknop voor de draadaanvoersnelheid
5. 5-pins aansluiting van de toortsschakelaar
6. Work Clip Aansluiting
7. Thermische beveiliging LED
8. Digitale display voor het voltage
9. Voltage LED
10. CrossLinc™ LED
11. Instelknop voor het voltage
12. Gas voorstroom knop
13. Flow meter klep
14. Gasaansluiting
15. Aansluiting van de stroomkabel



Belangrijkste accessoires

- **K2330-2**- Timer voor het instellen van de gasvoor/gasnastroom. Tevens instelling van de afbrandvertraging
- **K2596-1** Vervangende behuizing - Polycarbonaat
- **K489-7** Euro Adapter Kit
- **K435** Spindel Adapter voor kg spoelen
- **K1796-x** Coaxiale stroomkabel
- **K1840-10** W Laskabel - Eenpolige stekker en kabelschoen - 3m
- **K1841-x** Laskabel - Eenpolige stekker naar eenpolige stekker
- **K1842-x** Laskabel - Kabelschoen naar kabelschoen
- **K126-1 8-2** Innershield® laspistool
- **K10429-36-xM** Linc Gun LGS 360 G - 3, 4 of 5 m
- **K10413-36PHD-xM** Linc Gun LGP 360 G - 3, 4 of 5 m
- **K10413-42PHD-xM** Linc Gun LGP 420 G - 3, 4 of 5 m

Typen aandrijfrollen

Aandrijfrollen voor massieve draad

- KP1696-030S 0.6-0.8mm
- KP1696-035S 0.9mm
- KP1696-2 1.0mm
- KP1696-045S 1.1mm
- KP1696-052S 1.3mm
- KP1696-1 0.9-1.1mm
- KP1696-1/16 1.6mm

Aandrijfrollen voor Gevulde Draad

- KP1697-035C 0.8-0.9mm
- KP1697-045C 1.0-1.2mm
- KP1697-052C 1.3mm
- KP1697-1/16C 1.6mm
- KP1697-068 1.8mm
- KP1697-5/64 2.0mm
- KP1697-3/32 2.4mm

Aandrijfrollen voor Aluminium Draad

- KP1695-035A 0.9mm
- KP1695-040A 1.0mm
- KP1697-3/64A 1.2mm
- KP1695-1/16A 1.6mm

Aanbevolen stroombron

- Flextec® 350X



Toepassingen

- Scheepsbouw
- Constructie
- Pijpleiding
- Offshore
- Algemene fabricage
- Energie opwekking

CrossLinc™ Technology: verlost u van lasproblemen op de werkplek

Met het CrossLinc systeem heeft u volledige controle over het voltage zonder gebruik te maken van de additionele control kabel.

- Reduceert wanorde op de werkplek door de control kabels overbodig te maken
- Elimineert ongewenste verplaatsingen van personeel op de werkplek
- Het is niet meer nodig om zware control kabels te gebruiken op de werkplek
- Volledige controle over het ingestelde voltage vanaf de draadaanvoerkoffer zorgt voor correcte instellingen bij elke las
- Het systeem compenseert accuraat het spanningsverlies dat optreedt bij het gebruik van (extra) lange laskabels
- Het is niet meer nodig om een tweede lasser bij de lasmachine neer te zetten om op afstand de instellingen van de lasmachine aan te passen



LINCOLN
ELECTRIC