

SISTEMA DE HILO INFINITY



www.lincolnelectric.eu

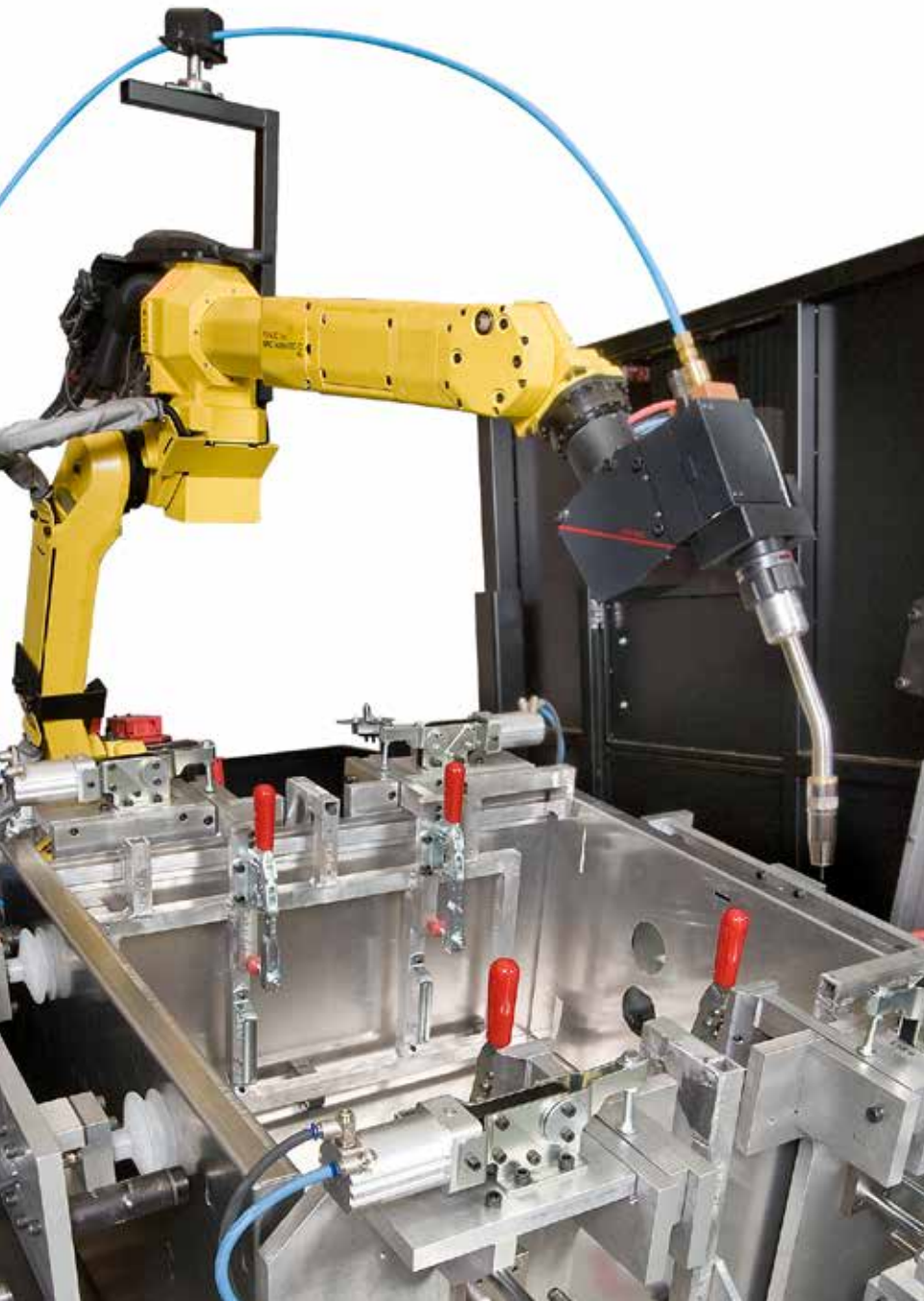
LINCOLN
ELECTRIC

¿Por qué el sistema INFINITY?

La productividad es importante en un entorno de soldadura automatizado. Todo depende de la capacidad de procesar más piezas por hora, con el menor tiempo de inactividad posible. Esto requiere un sistema en el que los consumibles estén disponibles sin interrupción.

El sistema Infinity mantiene la alimentación de hilo, sin parar.

La solución de hilo Infinity de Lincoln Electric, utiliza un proceso de soldadura a tope y eliminación de rebabas que une el extremo final del hilo de un bidón vacío usado con el inicio de un hilo del siguiente bidón lleno. Una conducción lleva el hilo a un alimentador de hilo en un sistema semiautomático o totalmente automatizado. El proceso de soldadura a tope y de eliminación de las rebabas dura solamente unos minutos, y los hilos pueden unirse durante el ciclo de soldadura.



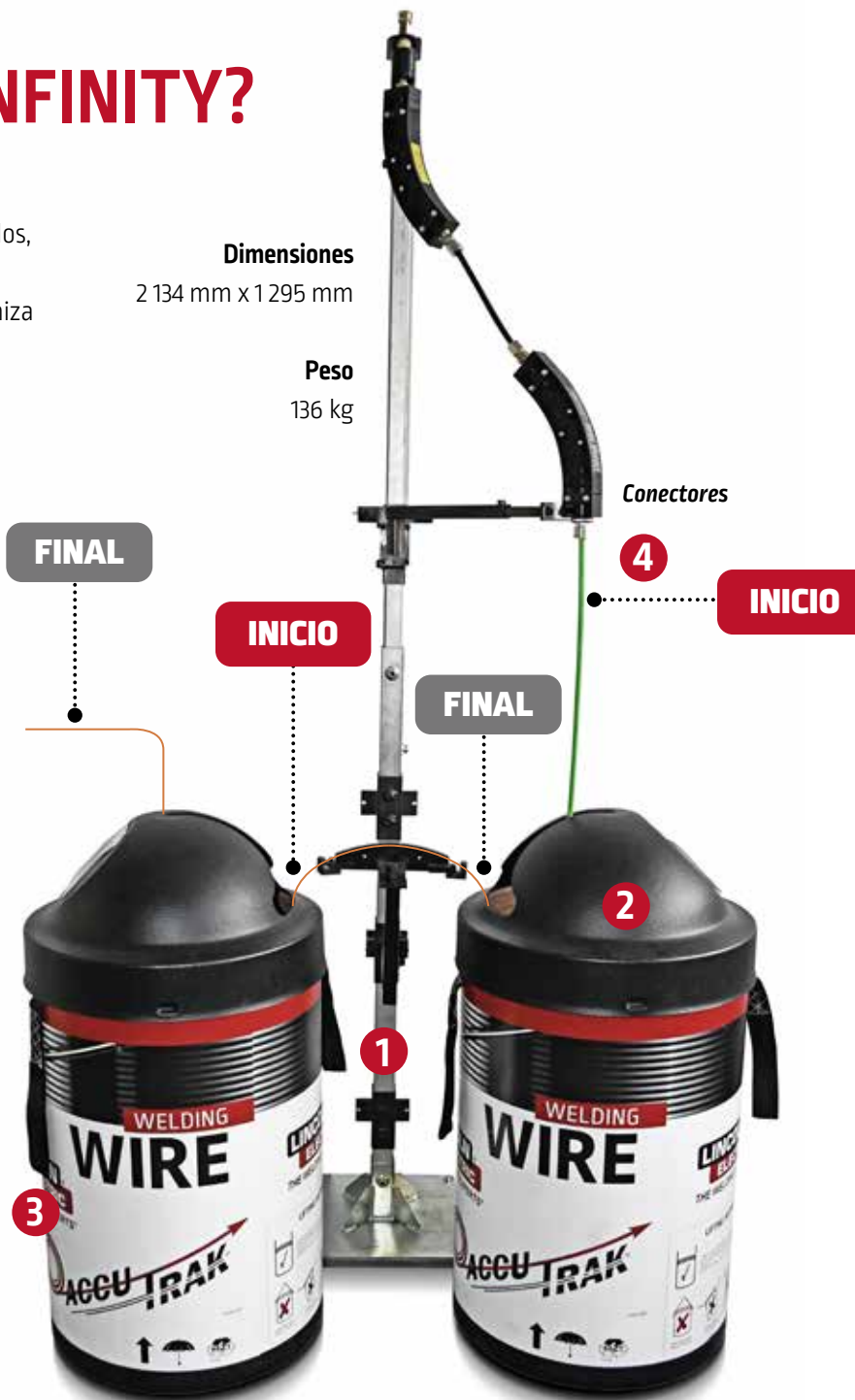
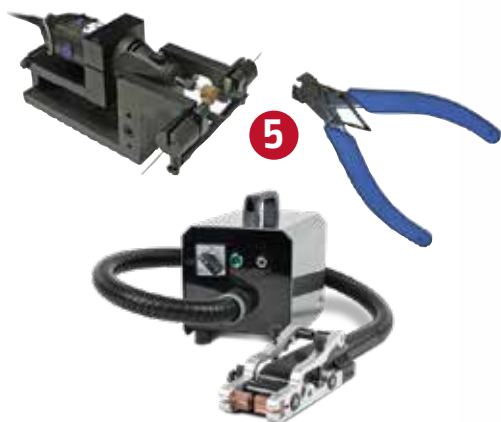
¿Por qué el sistema INFINITY?

Esta solución, ideal para entornos altamente automatizados, elimina el tiempo de inactividad para el cambio de hilo, mantiene la alimentación de hilo sin interrupción y maximiza la productividad durante todas las horas de cada turno.



Dimensiones
2 134 mm x 1 295 mm

Peso
136 kg



- 1 Estructura
- 2 Cubierta de plástico
- 3 Bidones Infinity
- 4 Sirga + conectores
- 5 Otros accesorios (opcionales)

Consulte la página siguiente para más detalles.

1 Estructura (AD1329-66)

Estructura donde se deben colocar los 2 bidones. El hilo está sujeto por un marco metálico que proporciona el mecanismo de cambio de un tambor al siguiente. (Dimensiones: 2 134 x 1 295 mm – Peso: 136 kg).

2 Campanas de plástico

Viene junto con la estructura, adecuada para bidones redondos – 520 mm de diámetro. Retire las cubiertas de cartón que vienen con los bidones y sustitúyalas por las campanas de plástico que se suministran con el sistema.



3 Bidones sin fin

Bidones especiales en los que el extremo del hilo se fija en la parte superior de los bidones con clips de retención, para hacer posible la soldadura a tope del inicio y el final del hilo (artículos específicos disponibles bajo pedido).



4 Sirgas + conectores

Vienen junto con la estructura. Ver tabla referencias para realizar pedidos por separado. Los artículos deben seleccionarse en función del diámetro del hilo. Los elementos hacen referencia al embalaje a granel (30,5 m).

Diámetro del hilo	Conectores de compresión	Sirgas
0,6	AD1329-284	AD1329-620
0,6-1,6	AD1329-42	AD1329-617
1,6-2,4	AD1329-30	AD1329-623

5 Otros accesorios

SOLDADORA A TOPE (AD1329-570)

equipo para soldar el final del bidón terminado + el inicio del nuevo bidón. Funciona con diámetros de hilo de hasta 2,0 mm.



RECTIFICADORA DE HILO (AD1329-70)

herramienta para rectificar la soldadura a tope eliminando las rebabas y garantizar una geometría óptima de los hilo soldados a tope.



CORTADORA DE HILO (AD1329-71)

herramienta para cortar el hilo con extremos rectos para hacer una soldadura adecuada.

Sistema Infinity

1. Montaje de la estructura



Conducción

Brazo de transferencia de hilo

Látigo de hilo



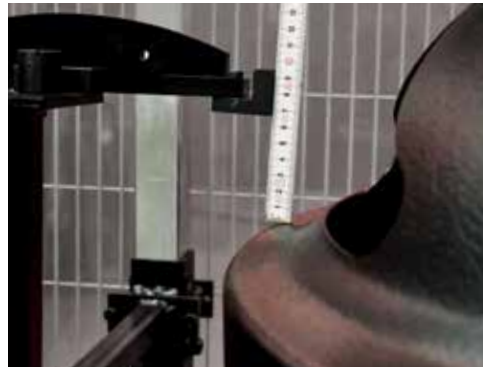
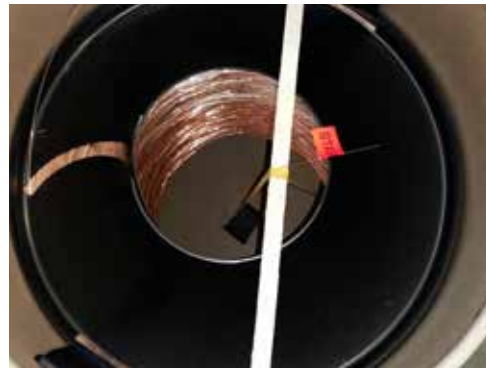
Brazo que proporciona el mecanismo de cambio de un bidón a otro

La estructura es el marco básico para el éxito de este sistema, ya que los bidones pueden colocarse correctamente y el hilo se mantiene en su lugar mediante un marco metálico que proporciona el mecanismo de cambio de un bidón a otro.

Sistema Infinity

2. Colocación de los bidones

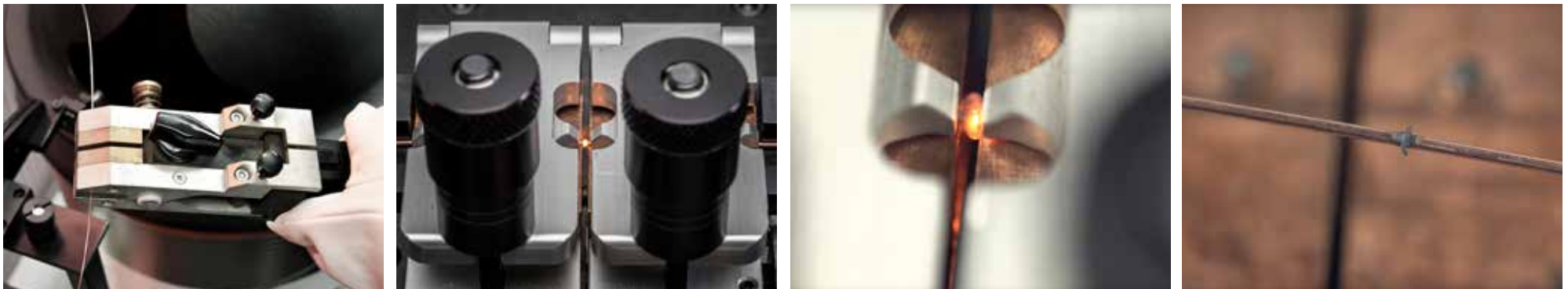
Coloque los bidones a la izquierda [2] y a la derecha [1] de la estructura. Retire el extremo del hilo del bidón 1 de los clips de sujeción y colóquelo en el puente para soldarlo a tope con el inicio del bidón 2. Pase el inicio del bidón de hilo 1 a través de la campana de plástico e introdúzcalo en la sirga. La distancia entre la campana de plástico y el puente debe ser de unos 70 mm. Coloque también la campana de plástico en el bidón 2, dejando salir el inicio del hilo, que se soldará a tope con el extremo del bidón 1.



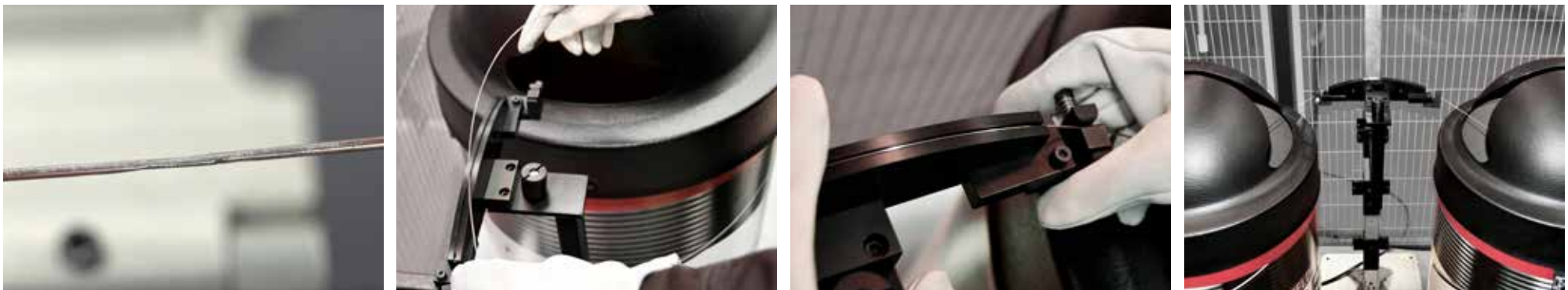
Sistema Infinity

3. Soldadura a tope del final del bidón 1 con el inicio del bidón 2.

Utilice el cortador de hilo para cortar el hilo recto en ambos lados para hacer una soldadura adecuada. Inserte los 2 hilos en la máquina de soldar a tope fijándolos en los tornillos de la mordaza, girando los mandos. Asegúrese de que el hilo está en el centro del hueco. Encienda la unidad base y pulse el botón de inicio de la herramienta, debería ver una chispa y la soldadura se llevará a cabo. A continuación, gire de nuevo los mandos de bloqueo para liberar el hilo de la mordaza. Elimine la rebaba en la unión del hilo utilizando el calibrador de hilo o una herramienta rotativa de alta velocidad.



Una vez que se han soldado los extremos del hilo y se ha eliminado la rebaba, se debe fijar el hilo entre los 2 bidones utilizando el puente situado en el centro de la estructura. Para ello, empuje los pernos con muelle en ambos lados. Cuando esté bien ajustado, el brazo de transferencia debe oscilar de un bidón a otro.





LE-A3-21ES-M924

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestros empleados responderán esas consultas según su leal saber y entender, tomando como referencia la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que puedan tener del proceso correspondiente. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.eu para consultar información más actualizada.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC