

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze



1 Hersteller/Lieferer:
Lincoln Electric USA
 mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000

2 Kennblatt-
 Nummer:
00691.05
01.07

3	Schweißzusatz:	Stabelektrode					5	Angaben des Herstellers
4	Marke:	Arosta 309 S						
7	Typ:	E 23 12 LR 32 nach EN 1600						
11	Durchmesserbereich:	2,0 bis 5,0	mm	12	Hilfsstoffe:	---		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	III	U	Gruppe 1.1		Zwischenlage		(1,2)	
	III	U	Gruppe 1.2		Zwischenlage		(1,2)	
	I	U	Gruppe 8.1		verschweißt mit	Gruppe 1.2		
	I	U	Gruppe 8.1		verschweißt mit	Gruppe 1.1		
	II	U	10 Ni 14					
	II	U	14 Ni 6					
	III	S	22 NiMoCr 3 7		Zwischenlage		(1,2)	
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000							
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen							
23	Wanddicke: (3)			24	Stromart und Polung: G+, W			
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF							
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						(2) 300 °C	
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C	
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-60 °C	
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---							
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32	Bemerkungen: (1) Erste Lage (Zwischenlage) beim Schweißplattieren. (2) Wie Trägerwerkstoff bei Zwischenlagen. (3) Pos. I und II: max. 30 mm, Pos. III: unbegrenzt.							
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.							
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet							
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen							
	Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die Lincoln Smitweid B.V., 6534AD Nijmegen, Niederlande im Jahr 2011 zur Verfügung gestellt.