

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze



1 Hersteller/Lieferer:
Lincoln Electric USA
 mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000

2 Kennblatt-
 Nummer:
02630.04
01.07

3	Schweißzusatz: Schweißstab		5			
4	Marke: LNT NiCro 31/27		Angaben des Herstellers			
7	Typ: SG-NiCr 27 Mo in Anlehnung an DIN 1736					
11	Durchmesserbereich: 1,6 bis 2,4 mm	12	Hilfsstoffe: I 1, R 2, DIN 32526			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	A	U	NiCr 21 Mo			
		U	Pos. A	verschweißt mit	Gruppe 8.1	
		U	Pos. A	verschweißt mit	Gruppe 1.2	
		U	Pos. A	verschweißt mit	Gruppe 1.1	
	A	U	X 1 NiCrMoCu 31 27			(1)
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen					
23	Wanddicke: max. 10 mm	24	Stromart und Polung: G-			
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF					
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		450 °C			
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		--- °C			
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		-196 °C			
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff					
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---					
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50914 und Streichertest gem. ASTM G 28					
32	Bemerkungen: (1) Werkstoff ist nicht für den Dampfkessel- und Druckbehälterbau überprüft. Kennzeichnung des Schweißstabes: LNT NiCro 31/27.					
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen					
	Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die Lincoln Smitweid B.V., 6534AD Nijmegen, Niederlande im Jahr 2011 zur Verfügung gestellt.