

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze



1 Hersteller/Lieferer:  
**Lincoln Electric USA**  
 mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000

2 Kennblatt-  
 Nummer:  
**02970.04**  
**01.07**

3	Schweißzusatz: <b>Schweißstab</b>					5	Angaben des Herstellers
4	Marke: <b>GRITHERM T-5</b>						
7	Typ: <b>SG CrMo 1 nach DIN 8575</b>						
11	Durchmesserbereich:	<b>1,6 bis 4,0</b>	mm	12	Hilfsstoffe:	<b>I 1 DIN 32526</b>	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2	
		V	Gruppe 5.1				
		S	Gruppe 5.1				
		A	Gruppe 5.1				
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>						
23	Wanddicke:	<b>max.18 mm, Wurzel: unbegrenzt</b>			24	Stromart und Polung: <b>G-</b>	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PE, PF</b>						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						<b>500 °C</b>
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						<b>570 °C</b>
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						<b>20 °C</b>
29	Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich</b>						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte</b>						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>						
32	Bemerkungen: <b>Prägung der Stäbe: LNT 19 / *1.7339.</b>						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht      St- stabilgeglüht      G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt      U - ungeglüht      W - Wechselstrom N - normalgeglüht      V - vergütet						
35	Erstellt durch: <b>TÜV NORD - Region Essen</b>						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die Lincoln Smitweid B.V., 6534AD Nijmegen, Niederlande im Jahr 2011 zur Verfügung gestellt.