


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric USA mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000			2 Kennblatt- Nummer: 06757.03 01.07		
	3 Schweißzusatz: Stabelektrode				5 Angaben des Herstellers	
4 Marke: Fleetweld 5 P +						
7 Typ: DIN EN 499 - E 42 3 C 25						
11 Durchmesserbereich: 2,5 bis 5,0 mm	12	Hilfsstoffe: ---				
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		U	L245NB			
		U	L290NB			
		U	L290NB			
		U	L360MB			(1))
		U	L360NB			
		U	P265TR1			(2)
		U	S235JRG2			(2)
		U	S355J2G3			(2)
		U	StE 210.7			
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23 Wanddicke: maximal 30 mm			24	Stromart und Polung: G+, G-		
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					350 °C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					-20 °C	
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32 Bemerkungen: (1) DIN EN 10208-1: L 210 GA, L 240 GA und DIN EN 10208-2: L 290 NB, L 360 NB. (2) DIN EN 10025: S 235, S 275, S 355. Zu Stromart und Polung: G+ für Wurzelschweißung.						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland Group						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group