

**VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze**



1 Hersteller/Lieferer:  
**Lincoln Electric USA**  
 mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000

2 Kennblatt-  
 Nummer:  
**06969.02**  
**01.07**

3	Schweißzusatz:	<b>Stabelektrode</b>				5	Angaben des Herstellers
4	Marke:	<b>Ferrod 135 T</b>					
7	Typ:	<b>E 380 RR 53 nach EN 499</b>					
11	Durchmesserbereich:	<b>2,5 bis 6,3</b>	mm	12	Hilfsstoffe:	---	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
		U	Gruppe 1.1				
		S	Gruppe 1.1				
		U	Gruppe 1.2 (ReH max.290 MPa)				
		S	Gruppe 1.2 (ReH max.290 MPa)				
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>						
23	Wanddicke:	<b>maximal 30 mm</b>			24	Stromart und Polung:	<b>G-, W</b>
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC</b>						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						<b>450 °C</b>
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						<b>--- °C</b>
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						<b>±0 °C</b>
29	Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>						
32	Bemerkungen:  <b>Alterungsbeständigkeit nach DIN 17135 nachgewiesen.</b>						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen                      S - spannungsarmgeglüht                      W - weichgeglüht                      G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht                                      St- stabilgeglüht                                      G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt    U - ungeglüht    W - Wechselstrom N - normalgeglüht                                      V - vergütet						
35	Erstellt durch: <b>TÜV NORD - Region Essen</b>						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die Lincoln Smitweid B.V, 6534AD Nijmegen, Niederlande im Jahr 2011 zur Verfügung gestellt.