VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer **Lincoln Electric Europe B.V.** **mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000** **NL 6534 AD Nijmegen**	2 Kennblatt-Nummer: **11225.03** **09.2013**

3	Schweißzusatz: **Draht-Pulver-Kombination**				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: **LNS 135**	6	Pulvermarke: **782**		
7	Typ: **EN ISO 14171-A - S2**	9	Pulvertyp: **EN ISO 14174 - SA AR/AB 1 76 AC**		
		10	Pulverkörnung: **EN ISO 14174 - 1 bis 16**		

13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.

15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.2			

16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000

19 Falls unter 32 nicht anders angegeben, ist die Eignungsprüfung in Position waagerecht gültig.

20

Drahtdurchmesser/ Bandabmessungen [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]	Gerätevorschub [cm/min]	Arbeitstemperatur [°C]
4,0	**560 - 600**	**28 - 30**	**50 - 60**	**max. 200**

22 Draht-Pulver: Nahtaufbau geeignet für: **-Einlagenschweißung**

23 Wanddicke: **max. 40 mm** 24 Stromart und Polung: **G+**

26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: **300** °C

27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: **---** °C

28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: **± 0** °C

29 Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff**

30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: **---**

31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **---**

32 Bemerkungen:
(1) Geeignet für die Lage/Gegenlage-Schweißung.
Einstufung EN ISO 14171-A - S 4T 0 AR/AB S2

33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

34 Erläuterungen:

A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St- stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
	V - vergütet		*) - erscheint im selben Verlag

35 Erstellt durch: **TÜV NORD - Region Essen**

Die Vervielfätigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**
Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group