


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric Europe B.V. mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000		2 Kennblatt-Nummer: 19495.00 15.02.2019	
3 Schweißzusatz*:		Fülldrahtelektrode			
4 Marke*:		Outershield MC 710 RF-H			
7 Typ*:		EN 758 - T 46 3 M M 2 H5			
11 Durchmesserbereich:		1,2 - 2,4 mm			
12 Hilfsstoffe:		EN 439 - M21			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		Gruppe 1.1			
	N	Gruppe 1.1			
		Gruppe 1.2			
	S	Gruppe 1.2			
	U	Gruppe 1.2			
	U	Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)			
	U	Gruppe 2.1			
	S	Gruppe 3.1 (ReH max. 460 MPa)			
	U	Gruppe 3.1 (ReH max. 460 MPa)			
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		unbegrenzt			
24 Stromart und Polung:		G+			
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC, PD, PE, PF			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		450°C			
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		--- °C			
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		-30 (1)°C			
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		---			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		--			
32 Bemerkungen:					
(1) Im Wärmebehandlungszustand N nur zugelassen bis -20°C Durchmesser 2,0 bis 2,4mm für Schweißposition PA und PB Schweißposition PG im Wurzelbereich zugelassen					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen	S - spannungsarm gegläht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
		L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
		N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
			V- vergütet		
35 Erstellt durch:		TÜV Rheinland			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					