

LNМ 12

KLASYFIKACJA

| | | | | | |
|----------------|--------------|---------|-----|---------|--------|
| AWS A5.28 | ER70S-A1 | A-Nr | 2 | Nr mat. | 1.5424 |
| EN ISO 14341-A | G 46 3 M 2Mo | F-Nr | 6 | | |
| | | 9606 FM | 1/3 | | |

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania odpornej na pękanie stali zawierającej 0,5% Mo i stali drobnoziarnistej stosowanej bez dalszej obróbki cieplnej, pracujących w temperaturach od -30°C do +500°C

POZYCJE SPAWANIA (ISO/ASME)



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Ggóra

GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

| | |
|-----|---|
| M21 | Mieszanka gazowa Ar+>15-25% CO ₂ |
| C1 | Gaz aktywny 100% CO ₂ |

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

| C | Mn | Si | Mo |
|-----|------|-----|-----|
| 0,1 | 1,12 | 0,6 | 0,5 |

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

| Wartości typowe | Gaz osłonowy | Stan | Umowna granica plastyczności [N/mm ²] | Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²] | Wydłużenie [%] | Udarność ISO-V [J] | |
|-----------------|--------------|------|---|--|----------------|--------------------|-------|
| | | | | | | +20°C | -20°C |
| | M21 | AW | 503 | 606 | 24 | 130 | 74 |

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

| Rodzaj stali | Norma | Oznaczenie/gatunek |
|---|------------------|-----------------------------|
| Stal do pracy w podwyższonej temperaturze | EN 10028-2 | P295 G H, P355 G H, 16 Mo 2 |
| | EN 10222-2 | 17 Mo 3, 14 Mo 6 |
| Stal drobnoziarnista | EN 10025 część 3 | S275, S355, S420, S460 |
| | EN 10025 część 4 | S275, S355, S420, S460 |

ZALECENIA DODATKOWE

Podgrzewać złącza zgodnie z EN 1011-1

W razie potrzeby stosować wyżarzanie odprężające w temperaturze 580-650°C

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Średnica (mm) | 0,8 | 1,0 | 1,2 | Inne rozmiary i opakowania na zapytanie |
|---------------------|-----|-----|-----|---|
| 16 kg – szpula B300 | X | X | X | |

LNМ12:rev. C-PL27-01/12/16

Powyższe informacje powstały w oparciu o najlepszą wiedzę, jaką posiadamy na dany temat w momencie publikacji wydawnictwa. Aktualne informacje dostępne są na stronie www.lincolnelectric.eu. Dymy spawalnicze: karty bezpieczeństwa (SDS) są dostępne na naszej stronie internetowej.