

LNM 304LSi

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER308LSi	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4316
ISO 14343-A	G 19 9 L Si	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

DESCRIPCIÓN GENERAL

hilo macizo inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros CrNi austeníticos.
Con alto contenido en Silicio para aumentar el mojado .

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



PA/1G

PB/2F

PC/2G

PD/4F

PE/4G

PF/3Gu

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M12	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO ₂
M13	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O ₂

HOMOLOGACIONES

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
+	+	+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	1.9	0.8	20	10	0.1

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2%(N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
	M12	AW	394	568	40	-20°C	-196°C
						85	41

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/AISI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo [C < 0.03%]					
	X2CrNi19-11		1.4306	(TP)304 L	S30403
				CF-3	J92500
	X2CrNi18-10		1.4311	(TP)304LN	S30453
				302, 304	S30400
Carbono medio [C > 0.03%]					
	X4CrNi18-10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600
Estabilizado Ti, Nb					
	X6CrNiTi18-10		1.4541	(TP)321	S32100
				(TP)321H	S32109
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobina 5 kg S200	X	X	X
Bobina 15 kg BS300	X	X	X
Bidón Accutrak® 250 Kg			X

LNM 304LSi:rev. C-ES24-01/03/16

Otros tamaños y empaquetado consultar

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.