

LNM 304L

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER308L	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4316
ISO 14343-A	G 19 9 L	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo inoxidable con carbono extra bajo para la soldadura de aceros CrNi austeníticos.
Alta resistencia a corrosión intergranular y ambientes oxidantes.

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Gu

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M12	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO ₂
M13	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O ₂

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.6	0.4	20	10	0.3

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2% (N/mm ²)	R.Tracción (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
	M12	AW	390	590	35	+20°C	-196°C
						120	50

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo [C < 0.03%]					
	X2CrNi19-11		1.4306	(TP)304 L	S30403
	X2CrNi18-10		1.4311	CF-3 (TP)304LN 302, 304	J92500 S30453 S30400
Carbono medio [C > 0.03%]					
	X4CrNi18-10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600
Estabilizado Ti, Nb					
	X6CrNiTi18-10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.0	1.2
Bobina 15 kg BS300	X	X
Otros tamaños y empaquetado consultar		

LNM 304L: rev. C-ES24-01/03/16