

LNM 309H

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER309	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4829
		F-Nr	6		
		9606 FM	5		

DESCRIPCIÓN GENERAL

hilo macizo inoxidable para aplicaciones a alta temperatura, como hornos industriales.

Alta resistencia a la oxidación hasta 1050°C.

Alto contenido en Carbono .

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



GASES DE PROTECCIÓN [ACC. ISO 14175]

M12	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO ₂
M13	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O ₂

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.08	1.8	0.4	23.6	13.2	0.1

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2% [N/mm ²]	R.Tracción [N/mm ²]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(I) +20°C
Valores típicos	M12	AW	400	640	35	110

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
		G-X30CrSi6	1.4710		
	X10CrAl7		1.4713	502	
	X10CrAl13		1.4724	410/414-TP405-CA15	
		G-X40CrSi13	1.4729		
		G-X40CrSi17	1.4740		
	X10CrAl18		1.4742	430-TP430-CB30	
	X10CrAl24		1.4762	TP443	
		G25CrNiSi18-9	1.4825		J92502
		G-X40CrNiSi22-9			
	X15CrNiSi20-12		1.4828	TP309	S30900
		G-X25CrNiSi20-14	1.4832		
	X12CrNiTi18-9		1.4878		

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.0	1.2
Bobina 15 kg BS300	X	X
Otros tamaños y empaquetado consultar		

LNM 309H: rev. C-ES22-01/03/16