

# LNM 309H

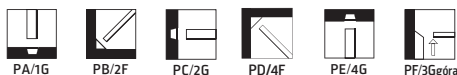
## KLASYFIKACJA

|          |       |         |   |         |        |
|----------|-------|---------|---|---------|--------|
| AWS A5.9 | ER309 | A-Nr    | 8 | Nr mat. | 1.4829 |
|          |       | F-Nr    | 6 |         |        |
|          |       | 9606 FM | 5 |         |        |

## OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania elementów pracujących w wysokiej temperaturze, np. pieców przemysłowych  
 Wysoka odporność na utlenianie do 1050°C  
 Wysoka zawartość węgla

## POZYCJE SPAWANIA (ISO/ASME)



## GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

|     |  |
|-----|--|
| M12 | Mieszanka gazowa Ar + 0,5-5% CO <sub>2</sub> |
| M13 | Mieszanka gazowa Ar + 0,5-3% O <sub>2</sub>  |

MIG/MAG

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

| C    | Mn  | Si  | Cr   | Ni   | Mo  |
|------|-----|-----|------|------|-----|
| 0,08 | 1,8 | 0,4 | 23,6 | 13,2 | 0,1 |

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

|                 | Gaz osłonowy | Stan | Umowna granica plastyczności [N/mm <sup>2</sup> ] | Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm <sup>2</sup> ] | Wydłużenie [%] | Udarność ISO-V [J]<br>+20°C |
|-----------------|--------------|------|---|--|----------------|-----------------------------|
| Wartości typowe | M12          | AW   | 400   | 640  | 35             | 110                         |

AW = po spawaniu

## PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

| Rodzaj stali | EN 10088-1/-2  | EN 10213-4       | Nr mat. | ASTM/ACI           | UNS    |
|--------------|----------------|------------------|---------|--------------------|--------|
|              |                | G-X30CrSi6       | 1.4710  |                    |        |
|              | X10CrAl7       |                  | 1.4713  | 502                |        |
|              | X10CrAl13      |                  | 1.4724  | 410/414-TP405-CA15 |        |
|              |                | G-X40CrSi13      | 1.4729  |                    |        |
|              |                | G-X40CrSi17      | 1.4740  |                    |        |
|              | X10CrAl18      |                  | 1.4742  | 430-TP430-CB30     |        |
|              | X10CrAl24      |                  | 1.4762  | TP443              |        |
|              |                | G25CrNiSi18-9    | 1.4825  |                    | J92502 |
|              |                | G-X40CrNiSi22-9  |         |                    |        |
|              | X15CrNiSi20-12 |                  | 1.4828  | TP309              | S30900 |
|              |                | G-X25CrNiSi20-14 | 1.4832  |                    |        |
|              | X12CrNiTi18-9  |                  | 1.4878  |                    |        |

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Średnica (mm)        | 1,0 | 1,2 | Inne rozmiary i opakowania na zapytanie |
|----------------------|-----|-----|---|
| 15 kg – szpula BS300 | X   | X   |   |

LNM309H; rev. C-PL22-01/02/16