

# LNM 4362

## CLASIFICACIÓN

No EN ó AWS standard	<b>A-Nr</b>	9*	<b>Mat-Nr</b>	1.4362
	<b>F-Nr</b>	6*		
	<b>9606 FM</b>	5		

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre macizo para la soldadura de aceros inoxidables Dúplex Le .  
La resistencia a la corrosión es igual a la mayoría de las aplicaciones en 316L.

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



## GASES DE PROTECCIÓN [ACC. ISO 14175]

<b>M12</b>	Gas Mezcla Ar+ 0.5-5% CO <sub>2</sub>
<b>M13</b>	Gas Mezcla Ar+ 0.5-3% O <sub>2</sub>

## COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.01	1.4	0.6	23	7	0.3	0.14

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico 0,2% [N/mm <sup>2</sup> ]	R.Tracción [N/mm <sup>2</sup> ]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(J)	
	M12	AW	525	710	25	+20°C	-20°C
						170	150

## MATERIALES A SOLDAR

<b>Grados Acero</b>	EN 10088-1/-2	<b>Mat. Nr</b>	UNS
<b>Aceros inoxidables duplex</b>		X2CrNiMoN21-5-1	1.4162 S32101
		X2CrNiN23-4	1.4362 S32304

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

<b>Diámetro (mm)</b>	1.2
<b>Bobina 15 kg BS300</b>	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

LNM 4362 : rev. C-ES05-01/03/16