

# LNM 4462

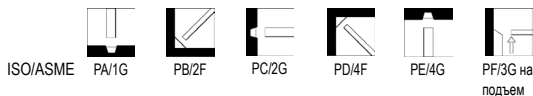
## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,9 - ER2209  
ISO 14343-A - G 22 9 3 N L

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки дуплексных нержавеющей сталей  
Высокая устойчивость к общей, питтинговой и стресс-коррозии

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME



## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M12 Смешанный газ Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
M13 Смешанный газ Ar+ 0,5-3% O<sub>2</sub>

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

BV	GL	TÜV
2209	4462S	+

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,01	1,3	0,5	23	8,5	3,0	0,15

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Типовые значения	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
	M12	ПС	621	803	29	103

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/2	Mat. Nr	UNS
-------------	--------------	---------	-----

### Дуплексные нержавеющей стали

X2 CrNiMoN 22 5 3	1,4462	S31803
	1,4417	S31500
X2 CrNiN 23-4	1,4362	S32304
X3 CrNiMoN 27-5-2	1,4460	S31200
X2 CrNiMoN 21 5 1	1,4162	S32101

Неоднородные соединения, например, между не- или низколегированными и дуплексными нержавеющей стали

## ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	0,9	1,0	1,2	1,6
Ед-ца: Кассета BS300, 15 кг	X	X	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM 4462: вер. EN 23