

LNM 4462

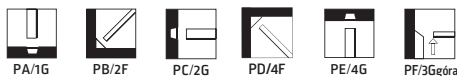
KLASYFIKACJA

AWS A5.9	ER2209	A-Nr	8	Nr mat.	1.4462
ISO 14343-A	G 22 93 N L	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali nierdzewnej typu duplex
Wysoka odporność na korozję, w tym wżerową i naprężeniową

POZYCIE SPAWANIA [ISO/ASME]



GAZY OSŁONOWE [wg. ISO 14175]

M12	Mieszanka gazowa Ar + 0,5-5% CO ₂
M13	Mieszanka gazowa Ar + 0,5-3% O ₂

DOPUSZCZENIA

BV	GL	TÜV
2209	44625	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,01	1,3	0,5	23	8,5	3,0	0,15

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm ²]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V [J]	
						+20°C	-46°C
	M12	AW	621	803	29	110	40

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	EN 10088-1/-2	Nr mat.	UNS
--------------	---------------	---------	-----

Stal nierdzewna typu duplex

X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	S31803
	1.4417	S31500
X2CrNiN23-4	1.4362	S32304
X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	S31200
X2CrNiMoN21-5-1	1.4162	S32101

Złącza różnoimienne np. stali niestopowej lub niskostopowej ze stalą nierdzewną typu duplex

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica [mm]	0,8	0,9	1,2	1,6	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
15 kg – szpula BS300	X	X	X	X	

LNM.4462.rev. C-PL25-12/05/16