

LNM CuSn

CLASIFICACIÓN

AWS A5.7	ERCu	A-Nr	-	Mat-Nr	2.1006
EN 14640	Cu 1898 (CuSn1)	F-Nr	31		
		9606 FM	-		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo base Cobre para soldadura MIG/MAG

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



PA/1G

PB/2F

PC/2G

PD/4F

PE/4G

PF/3Gu

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1	Gas Inerte Ar (100%)
I3	Gas Inerte Ar+ 0.5-95% He

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Cu	Mn	Si	Sn	Ni
bal.	0.2	0.3	0.8	0.1

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico	R.Tracción	Alargamiento	Dureza
	I1		0,2% (N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	HB
		AW	100	220	60	35

MATERIALES A SOLDAR

Grados aleación Cu	Standard	Tipo	Mat. Nr
Cobre	DIN 1787	OF-Cu	2.0040
		SE-Cu	2.0070
		SW-Cu	2.0076
		SF-Cu	2.0090
Aleaciones forjadas cobre	DIN 17666	CuFe2P	2.1310
		CuSP	2.1498
		CuTeP	2.1546

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro [mm]	1.0	1.2
Bobina 12 kg B300	X	X

LNM CuSn: rev. C-ES25-01/03/16