

LNM MoNi

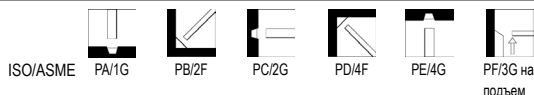
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,28 - ER100S-G
EN ISO 16834-A - G 62 4 M Mn3NiCrMo

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошная проволока для сварки высокопрочных сталей с пределом текучести до 620 МПа
Высокая ударная вязкость при -40 °С

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M21 Смешанный газ Ar+ >15-25% CO₂

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0,10	1,65	0,75	0,55	0,60	0,30	0,08

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)		
						-20°C	-40°C	-60°C
Типовые значения	M21	ПС	635	770	19	100	90	70

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Трубная сталь	API-5LX	X65, X70, X80
	EN 10208-2	L480, L550
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 6	S460, S500, S550, S620 S690
		S620G11, S600MC, TstE620, Weldox 500, Hardox

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2
Ед-ца:	Кассета В300, 15 кг	X	X	X
	Бочка Accutrak®, 250 кг		X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM MoNi вер. EN 23