

LNM MoNi

KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER1005-G	A-Nr	12
EN ISO 16834-A	G 62 4 M Mn3NiCrMo	F-Nr	6
		9606 FM	2

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali o wysokiej wytrzymałości i umownej granicy plastyczności do 620 N/mm²
Dobra udarność do -40°C

POZYCJE SPAWANIA (ISO/ASME)



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Ggóra

GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar + >15-25% CO₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% wag.)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0,10	1,65	0,75	0,55	0,60	0,30	0,08

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)		
						-20°C	-40°C	-60°C
Wartości typowe	M21	AW	635	770	19	100	90	70

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	Norma	Oznaczenie/gatunek
Rury	API-5LX	X65, X70, X80
	EN 10208-2	L480, L550
Stal drobnziarnista	EN 10025 część 6	S460, S500, S550, S620 S690 S620GH, S600MC, TstE620, Weldox 500, Hardox

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	1,0	1,2	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
16 kg – spula B300	X	X	

LNM MoNi: rev. C-PL25-01/12/16