

# LNm MoNiCr

## CLASSIFICATION

AWS A5.28 : ER120S-G  
 EN ISO 16834-A : G 89 4 M Mn4Ni2CrMo

## CARACTERISTIQUES

Fil plein pour le soudage des aciers à forte résistance mécanique avec une élasticité atteignant 890 Mpa.  
 Peut être aussi bien utilisé pour le soudage des grades S960 (undermatching).  
 Bonnes valeurs de résilience jusqu'à -60°C

## POSITIONS DE SOUDAGE



## GAZ DE PROTECTION [SELON ISO 14175]

M21 Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

## ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.09	1.8	0.80	2.20	0.30	0.55

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Valeurs typiques	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)	
						-40°C	-60°C
	M21	AW	>890	950	>15	70	>50

## NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers à grains fins	EN 10025 part 6	S890 S960 (undermatching)

## CONDITIONNEMENTS

Diamètre (mm) 1.2

Bobine B300 15 kg X

Autres diamètres et conditionnements sur demande

LNm MoNiCr: rev. C-FR06-01/02/15