

# LNM MoNiCr

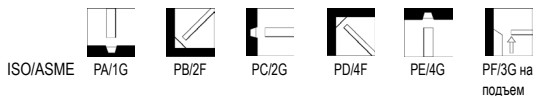
## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,28 : ER120S-G  
 EN ISO 16834-A : G 89 4 M Mn4Ni2CrMo

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошная проволока для сварки высокопрочных сталей с пределом текучести до 890 МПа  
 Также может использоваться для сварки стали марки S960 (без точного соответствия характеристикам прочности)  
 Высокая ударная вязкость при низких температурах вплоть до -60°C

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M21 Смешанный газ Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0,09	1,8	0,80	2,20	0,30	0,55

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						-40°C	-60°C
Типовые значения	M21	ПС	>890	950	>15	70	>50

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 6	S890 S960 (без точного соответствия характеристикам)

## ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1,0	1,2
Ед-ца:	Кассета В300, 15 кг	X X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM MoNiCr ver. EN05