

LNM MoNiVa

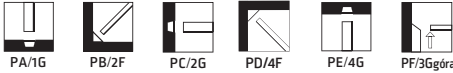
KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER1105-G	A-Nr	12
EN ISO 16834-A	G 69 4 M Mn3Ni1CrM	F-Nr	6
		9606 FM	2

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali o wysokiej wytrzymałości i umownej granicy plastyczności do 690 N/mm²
Dobra udarność do -40°C

POZYCJE SPAWANIA [ISO/ASME]



GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+>15-25% CO₂

DOPUSZCZENIA

ABS	DB	TÜV	CE
+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0,08	1,7	0,44	1,35	0,23	0,3	0,08	0,25

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)
Wartości typowe	M21	AW	710	790	20	-40°C 70

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	Norma	Oznaczenie/gatunek
Rury	API-5LX	X65, X70, X80
	EN 10208-2	L480, L550
Stal drobznoziarnista	EN 10025 część 6	S460, S500, S550, S620 S690
		S620GII, S600MC, TstE620, Weldox 500, Hardox

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	0,8	1,0	1,2	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
16 kg – szpula B300	X	X	X	

LNM MoNiVa: rev. C-PL28-01/12/16

Powyższe informacje powstały w oparciu o najlepszą wiedzę, jaką posiadamy na dany temat w momencie publikacji wydawnictwa. Aktualne informacje dostępne są na stronie www.lincolnelectric.eu. Dymy spawalnicze: karty bezpieczeństwa (SDS) są dostępne na naszej stronie internetowej.