

# LNM NiCro 70/19

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.14	ERNiCr-3	A-Nr	-	Mat-Nr	2.4806
ISO 18274	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	F-Nr	43		
		9606 FM	6		

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones base níquel, metales disimilares y plaqueado  
Alta resistencia a la oxidación y alta ductilidad a impactos a baja temperatura.

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



## GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1	Gas Inerte Ar (100%)
I3	Gas Inerte Ar+ 0.5-95% He

## HOMOLOGACIONES

TÜV

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Ni	Cr	Nb	Cu	Fe
0.03	3.1	0.08	72.5	20.5	2.6	0.01	0.8

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas de protección	Condición	Lim.Elástico	R.Tracción	Alargami-	Impacto ISO-V(J)	
			0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	ento [%]	+20°C	-196°C
	I1	AW	390	640	35	150	50

## MATERIALES A SOLDAR

Grados aleación Ni	BS3076	DIN 17744/17465	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
		SEW 595		B366	
<b>Acero aleado base níquel con alto Cr para aplicación en baja y alta corrosión</b>					
	Na 14	NiCr15Fe	2.4816	B168-Alloy 600	N06600
		LC-NiCr15Fe	2.4817	Alloy 600L	N06600
		NiCr20Ti	2.4951	Alloy 75	
		NiCr20TiA1	2.4952	Alloy 80A	N07080
	Na 15	X10NiCrAlTi32-20	1.4876	Alloy 800/800H	N0800/10
		NiCr23Fe	2.4851	Alloy 601(H)	N06601
	Na 17	X12NiCrSi36-16	1.4864	330	N08330
		G-X40NiCrNb35-25	1.4852		
		G-X40NiCrSi35-25	1.4857	HP	

Aceros no aleados de baja aleación resistentes al calor y a la fluencia con aceros inoxidables

## CONSEJO DE APLICACIÓN

Límite aporte de calor (HI<1.5kJ/mm) y temperatura entrepasadas (TI<150°C)

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.0	1.2
Bobina 15 kg BS300	X	X
Otros tamaños y empaquetado consultar		

LNM NiCro 70/19: rev. C-ES23-01/03/16

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®