

SuperGlaze® MIG 4043

KLASYFIKACJA

AWS A5.10	ER4043	A-Nr	-
ISO 18273	S Al 4043A (AlSi5)	F-Nr	23
EN 573,3	EN AW-AlSi5	Nr mat.	3.2245

OPIS OGÓLNY

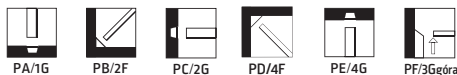
Przeznaczony do spawania stopów podawanych obróbce cieplej np. stopów 6xxx

Niższa temperatura topnienia i płynność w porównaniu ze stopami 5xxx

Niska podatność na pęknięcie przy spawaniu stopów 6xxx

Do długotrwałej pracy w podwyższonej temperaturze powyżej 65°C

POZYCJE SPAWANIA [ISO/ASME]



GAZY OSŁONOWE [wg. ISO 14175]

II	Gaz obojętny Ar (100%)
Przepływy	14,2-23,6 l/min

DOPUSZCZENIA

ABS	DB	TÜV
+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
reszta	4,5-6,0	maks. 0,6	maks. 0,3	maks. 0,05	maks. 0,05	-	maks. 0,1	maks. 0,2	maks. 0,0003

Uwaga: pozostałe, nie wymienione wyżej pierwiastki składowe nie powinny przekraczać łącznie 0,15%

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	II	AW	20-40	120-165	3-18

WŁASNOŚCI FIZYCZNE

Temperatura topnienia : 573-625°C

Gęstość : ok. 2680 kg/m³

ZASTOSOWANIA

Do spawania stopów 6xxx i stopów odlewniczych

Podzespoły samochodów np. ramy i wały napędowe

Ramy rowerowe

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	0,8	0,9	1,0	1,2	1,6	2,4	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
0,5 kg – szpula plastikowa S100	X		X	X	X		
7,26 kg – szpula S300	X		X	X	X	X	
7,0 kg – szpula BS300	X		X	X	X	X	
23-27 kg – szpula drewniana			X	X	X	X	
125kg – Gem-Pak		X		X	X		
159 kg – szpula drewniana			X	X	X	X	
227 kg – szpula drewniana			X	X	X	X	

SuperGlaze® MIG 4043: rev. C-PL24-01/02/16