

SupraMig Ultra®

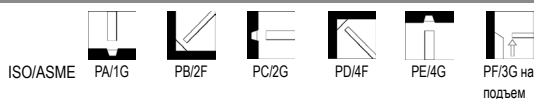
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.18/A5.18M - ER70S-6
EN ISO 14341-A - G 50 5 M 4Si1 / G 46 3 C 4Si1

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошная проволока с повышенным содержанием марганца для полуавтоматической и роботизированной сварки
Хорошая подаваемость и стабильное качество сварки
Жесткая и стабильная дуга с очень низким разбрызгиванием
Доступна в бочках Accutrak®

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M21 Смешанный газ Ar+ >15-25% CO₂
C1 Активный газ 100% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV	CE
+	+	+	+	+	+	+

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si
0,08	1,70	0,85

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж)	
						-20°C	-40°C
Типовые значения	M21	ПС	500	650	26	80	80
	C1		490	620	30	60	50

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Конструкционная сталь	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Судостроительные пластины	ASTM A131	Марки А, В, D, AH32 to DH36
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Трубная сталь	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Бойлеры и камеры выс. давл.	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 3	S275, S355, S420, S460
	EN 10025 часть 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460, P460, S460ML

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	0,8	1,0
Ед-ца:	Кассета В300, 15 кг	X	X
	Катушка BS300, 15 кг		X
	Кассета S300, 15 кг		X
	Бочка Accutrak®, 250 кг	X	X
	Бочка Accutrak®, 500 кг		X

Supramig® Ultra: вер. EN25