

SupraMig® CF

CLASIFICACIÓN

| | | | | | |
|----------------|-------------------------------|---------|---|--------|--------|
| AWS A5.18 | ER70S-6 | A-Nr | 1 | Mat-Nr | 1.5125 |
| EN ISO 14341-A | G 46 4 M 3Si1 / G 42 3 C 3Si1 | F-Nr | 6 | | |
| | | 9606 FM | 1 | | |

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre macizo para aceros estructurales sin cobre.

Excelente alimentación y ejecución uniforme de la soldadura. No necesita ajustes de parámetros. Arco estable y ajustado con nivel de salpicaduras extremadamente bajo. Apariencia y perfil del cordón muy buena. Fundamental para aplicaciones de soldadura MIG/MAG en robótica y automatización.

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

| | |
|-----|--|
| M21 | Gas Mezcla Ar+ >15-25% CO ₂ |
| C1 | Gas 100% CO ₂ |

HOMOLOGACIONES

| | | | | | | | |
|-----|----|-----|----|----|-----|----|----|
| ABS | BV | DNV | GL | LR | TÜV | DB | CE |
| + | + | + | + | + | + | + | + |

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

| | | |
|------|------|------|
| C | Mn | Si |
| 0.08 | 1.40 | 0.85 |

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

| Valores típicos | Gas de protección | Condición | Lim. | R.Tracción (N/mm ²) | Alargamiento (%) | Impacto ISO-V(J) | |
|-----------------|-------------------|-----------|-------------------------------|---------------------------------|------------------|------------------|-------|
| | | | Elástico (N/mm ²) | | | -30°C | -40°C |
| | M21 | AW | 502 | 574 | 28 | | 102 |
| | C1 | AW | 486 | 570 | 29 | 71 | |

MATERIALES A SOLDAR

| Grados Acero | Standard | Tipo |
|---------------------------------|------------------|--|
| Acero estructural general | EN 10025 | S185, S235, S275, S355 |
| Chapa naval | ASTM A131 | Grado A, B, D, AH32 a DH36 |
| Acero fundido | EN 10213-2 | GP240R |
| Acero tubería | EN 10208-1 | L210, L240, L290, L360 |
| | EN 10208-2 | L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB |
| | API 5LX | X42, X46, X52, X60 |
| | EN 10216-1 | P235T1, P235T2, P275T1 |
| | EN 10217-1 | P275T2, P355N |
| Calderería y aparatos a presión | EN 10028-2 | P235GH, P265GH, P295GH, P355GH |
| Acero grano fino | EN 10025 parte 3 | S275, S355, S420 |
| | EN 10025 parte 4 | S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460 |

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro (mm) | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.6 |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Bobina 16 kg B300 | | X | X | X |
| Bobina 16 kg B5300 | X | X | X | |
| Bobina 15 kg S300 | X | X | X | |
| Bidón Accutrak® 250 Kg | X | X | X | |

Supramig® CF : rev. C-ES02-01/12/16

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.