



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN 7016DR

ЕДИНСТВЕННОЕ НАСТОЯЩЕЕ ДВУХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

ПОНИМАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДВУХСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ

ЧТО ТАКОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

Электрод с двухслойным покрытием состоит из двух отдельных слоев:

- «Наружный слой» с высокой щелочностью
- «Внутренний слой» рутилового типа

Стабилизирующие дугу минералы и металлопорошок сконцентрированы во внутреннем покрытии, а минералы, обеспечивающие газовую защиту, сконцентрированы в наружном покрытии. Эта комбинация обеспечивает уникальные характеристики свариваемости.



ПРЕИМУЩЕСТВА

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Очень высокая стабильность дуги
- Простой контроль сварочной ванны
- Не восприимчивы к эффектам отклонения дуги
- Отличная свариваемость даже в вертикальном положении
- Простота удаления шлаковой корки
- Отличное зажигание дуги
- Мало искр, нет примерзания электрода
- Гладкая поверхность шва
- Более концентрированная дуга
- Высокое давление дуги
- Высокая стабильность при очень низком сварочном токе

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ КЛИЕНТА

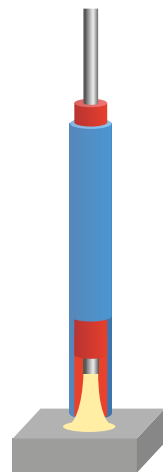
- Простота использования даже для начинающих
- Сокращение объемов послесварочной обработки
- Идеально для корневых слоев, даже с недостаточной подготовкой стыка и неравномерными зазорами
- Более глубокое проникновение
- Снижение рисков недостаточного провара
- Расширенный выбор используемого оборудования
- Стабильность при низкой силе тока при сварке с низкой погонной энергией

Электрод с обычным покрытием



Менее концентрированная дуга

Электрод с двухслойным покрытием



Устойчивая дуга с простым контролем и большей концентрацией

LINCOLN 7016DR многофункциональный ПРУТКОВЫЙ ЭЛЕКТРОД ИЗ МЯГКОЙ СТАЛИ

Использование для работы с очень гибкой мягкой сталью (S(P) 235; S(P) 355; GP 240; GP 280; L 245 и L 260), от стальных конструкций до трубопроводов. Состав двухслойного покрытия обеспечивает исключительную свариваемость. Особенно хорошо подходит для корневых слоев: высокостабильная и направленная дуга облегчает сварку стыков с неравномерными зазорами даже в вертикальном положении.

- Очень стабильная дуга, не восприимчивая к эффектам отклонения дуги
- Высокая проникающая способность
- Удобство работы для оператора
- Исключительное смачивание даже при низком токе
- Высокая гибкость для неравномерных зазоров

Двухслойное покрытие обеспечивает более стабильную и направленную дугу, делая электроды особенно удобными для применения в сложных ситуациях (плохая подготовка, недостаточное выравнивание или большие зазоры между стыками пластин или труб).



Подробную информацию см. в этом видео



Информация для заказа

Ø (мм)	AWS A 5.1	ISO 2560-A	Длина (мм)	Картонная коробка Ссылка
2.5	E7016-H8	E 38 3 B 12 H10	350	829275
3.2			350	829276
3.2			450	829277
4.0			450	829278

ПОЛИТИКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ

Основное направление работы компании Lincoln Electric — производство и продажа высококачественного сварочного оборудования, расходных материалов и режущего инструмента. Наша задача — удовлетворение потребностей наших клиентов и выполнение всех поставленных перед нами задач. Кроме того, наши клиенты могут обратиться в Lincoln Electric за рекомендациями или информацией об использовании наших продуктов. Наши сотрудники отвечают на запросы в меру своих возможностей на основе информации, предоставленной им клиентами, и знаний, которые они могут иметь по конкретному варианту применения. Однако наши сотрудники не в состоянии проверить правдивость предоставленной информации или оценить технические требования к определенной технологии сварки. Соответственно, Lincoln Electric не гарантирует и не несет никакой ответственности в отношении такой информации или консультаций. Более того, предоставление такой информации или консультаций не дает, не расширяет и не изменяет области применения гарантий на нашу продукцию. Мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий, способных возникнуть в связи с получением информации или рекомендаций, включая любую подразумеваемую гарантию товарной или иной пригодности для конкретной цели каких бы то ни было клиентов.

Компания-изготовитель Lincoln Electric реагирует на запросы клиентов, но выбор и использование конкретных изделий, продаваемых Lincoln Electric, находятся исключительно под контролем самого клиента, и клиент несет за них исключительную ответственность. На результаты, полученные при применении описанных выше методов производства и требований к техническому обслуживанию, влияют многие факторы, не зависящие от Lincoln Electric.

Возможны изменения — эти сведения являются точными согласно имеющейся у нас информации на момент печати. Актуальную информацию см. на сайте www.lincolnelectriceurope.com.



www.lincolnelectriceurope.com

