

# Linux 308L

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.4	E308L-17	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4316
ISO 3581-A	E 19 9 L R 3 2	F-Nr	5		
		9606 FM	5		

## RANGO TEMPERATURA

Partes a presión :-196...+350°C  
Resistencia a oxidación :a 800°C

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo rutilo de acero inoxidable para soldadura de 304L o aceros equivalentes.

Buena apariencia del cordón.

Mínimas proyecciones y alta resistencia a porosidad.

Excelente mojado del baño, sin mordeduras.

Fácil eliminación de la escoria.

Soldable en CC y CA.

Disponible también en PROTECH™ (envasado al vacío).

## POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



## TIPO DE CORRIENTE

CA / CC +

## HOMOLOGACIONES

ABS	DNV	TÜV
+	Pending	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc.WRC 1992)
0.025	0.8	0.8	19.0	9.5	3-10

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Condición	Lim.Elástico 0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	R.Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V(J)	
				+20°C	-20°C
Requerido: AWS A5.4 ISO 3581-A Valores típicos	no requerido min. 310	min. 520 min. 510	min. 35 min. 30	no requerido no requerido	
AW	450	590	45	70	50

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

	Diámetro (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
		Longitud (mm)	300	350	350	450
Caja cartón	Piezas / unidad	196	120	80	55	32
	Peso neto/unidad (kg)	2.3	2.53	2.78	3.69	3.43
Protech™	Piezas / unidad	160	110	69	45	30
	Peso neto/unidad (kg)	1.84	2.32	2.4	3.09	3.2

Identificación Marcado: 308L-17 / LINOX 308 L Color punta: ninguno

Linux308L:rev.C-ES03-01/03/16

# Linux 308L

## MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>C extra bajo [C &lt;0.03%]</b>					
	X2CrNi19-11		1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
<b>C medio [C &gt;0.03%]</b>					
	X4CrNi18-10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19-10	1.4308	CF 8	J92600
<b>Estabilizados Ti, Nb</b>					
	X6CrNiTi18-10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347 (TP)347H	S34700 S34709
		GX5CrNiNb19-10	1.4552	CF-8C	J92710

SMAW

## PARÁMETROS ÓPTIMOS DE SOLDADURA

Diámetro (mm)	Posiciones de soldadura				
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3Gasc	PE/4G
2.0		45A	45A	40A	40A
2.5	70A	70A	70A	60A	60A
3.2	100A	100A	100A	70A	70A
4.0	140A	140A	140A		
5.0	180A	180A			