

780 / 780-CG / 780-FG

CLASSIFICATION

Flux	Flux/Fil			
ISO 14174	AWS A5.17 / A5.23	ISO 14171-A : MR	ISO 14171-A : TR	
S A AR/AB 1 78 AC H5	780 / L-60	F7A0-EL12	S 42 0 AR/AB S1	S 4T 0 AR/AB S1
	780 / L-61	F7A2-EM12K	S 42 0 AR/AB S2Si	S 4T 2 AR/AB S2Si
	780 / LNS 140A	F8A2-EA2-G		S 4T 2 AR/AB S2Mo
	780 / L-70	F8A2-EA1-G		S 4T 2 AR/AB S2Mo

CARACTÉRISTIQUES

Flux actif pour le soudage en nombre de passes limité
 Flux d'usage général (y compris soudage semi-automatique)
 Recommandé pour le soudage en rotation
 Bonne résistance à la porosité sur tôles rouillées & revêtues
 Décrassage aisé du laitier, bel aspect du cordon

HOMOLOGATIONS

Nuance de fil	BV	ABS	LRS	DNV	GL	RINA	PRS	RMRS	CRS	TÜV
L-60	A2YT	2YT	2YT	2YT	3YT	2YT				✓
LNS 135										✓
L-61	A3YT		2YM/3YT	2YM/3YT	3YT	3YT	2YM/3YT	3YT	3YT	✓
L-50-M (LNS 133U)										✓
LNS 140A (L-70)			3YT				3YT			✓
LNS 150										✓
LNS 151										✓

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Nuance de fil	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0.07	1.4	0.6	<0.03	<0.025	
L-61	0.07	1.6	0.7	<0.03	<0.025	
LNS 140A (L-70)	0.07	1.6	0.6	<0.03	<0.025	0.4

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Nuance de fil	Condition*	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)	
					0°C	-20°C
L-60	MR	>420	510	28	50	
L-61	TR	>420	>540	28		50
LNS 140A (L-70)	TR	>420	>550	25		60

MR: multipasse - TR: two-run (2 passes)

780/780-CG/780-FG: rev. FR 24

780 / 780-CG / 780-FG

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers / code	Type	Nombre de passes limité		
		L-60	L-61	LNS 140A (L-70)
Aciers "coques"				
	A à D, A (H) 32 à D(H) 36	✓	✓	✓
Aciers de construction				
EN 10025 part 6	500 A			✓
EN 10025 part 3/part 4	S275 à S420, N,M	✓	✓	✓
EN 10149	S315 à S420, MC	✓	✓	✓
	S315 à S420, NC	✓	✓	✓
	S460, MC & NC			✓
EN 10025 part 2	S185 à S355, E295 à E360, JR(G1 & G2), J0, J2 (G3&G4)	✓	✓	✓
Aciers pour chaudières et appareils à pression				
EN 10028	P235 à P420, GH N, NH, M, Q & QH	✓	✓	✓
	P235 à P460, GH, N, NH, M, Q & QH	✓	✓	✓
	P500, GH, N, NH, M, Q & QH, P235 S, P265 S	✓	✓	✓
	A37 à A52, CP, AP	✓	✓	✓

CARACTÉRISTIQUES DU FLUX

Type de courant	DC/AC
Indice de basicité (Boniszewski)	0.7
Vitesse de solidification	Elevée
Densité (kg/dm ³)	1.4
Granulométrie (ISO 14174)	780 : 1 - 20 / 780-CG : 2 - 20 / 780-FG : 1 - 16

CONSEILS D'UTILISATION

Fil	Caractéristiques
L-60	Lorsqu'une contamination organique est possible
L-61	Fiabilité des propriétés
LNS 140A (L-70)	Bonnes résiliences en 2 passes

CONDITIONNEMENTS

Conditionnement	Poids net (kg)
Sac	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Fût métallique	250
Big Bag	500 / 1000