

## 782 / 782-FG

## CLASSIFICATION

Flux	Flux/Fil			
<b>ISO 14174</b>		<b>AWS A5.17 / A5.23</b>	<b>ISO 14171-A : MR</b>	<b>ISO 14171-A : TR</b>
S A AR/AB 1 76 AC H5	<b>782 / L-60</b>		S 42 A AR/AB S1	S 4T A AR/AB S1
	<b>782 / LNS 135</b>	F7AZ-EM12		S 4T 0 AR/AB S2
	<b>782 / L-61</b>	F7AZ-EM12K	S 46 0 AR/AB S2Si	S 4T 0 AR/AB S2Si
	<b>782 / L-50M (LNS133U)</b>		S 46 0 AR/AB S3Si	S 5T 2 AR/AB S3Si
	<b>761 / LNS 140A (L-70)</b>		S 46 0 AR/AB S2Mo	S 5T 2 AR/AB S2Mo

## CARACTÉRISTIQUES

**Flux actif pour soudage monopasse**  
**Très bel aspect du cordon avec un mouillage optimum**  
**Soudage haute vitesse sur tôle fine**  
**Soudage en mono et multi-fils**

## HOMOLOGATIONS

Nuance de fil	BV	ABS	DNV	RINA	TÜV
L-50M (LNS 133U)	3Y40T	3Y400T	4Y40T	3Y40T	
LNS 135					✓

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Nuance de fil	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0.07	1.0	0.6	<0.03	<0.025	
LNS 135	0.07	1.15	0.7	<0.03	<0.025	
L-61	0.07	1.15	0.8	<0.03	<0.025	
L-50M (LNS 133U)	0.06	1.7	1.0	<0.03	<0.025	
LNS 140A (L-70)	0.07	1.2	0.7	<0.03	<0.025	0.4

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Nuance de fil	Condition*	Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience ISO-V(J)	
				0°C	-20°C
L-60	TR	>420	>520	45	
LNS 135	TR	>420	>520	55	
L-61	TR	>420	>520	60	
L-50M (LNS 133U)	TR	>460	>550	65	50
LNS 140A (L-70)	TR	>460	>600	70	50

MR: multipasse - TR: two-run (2 passes)

782/782-FG: rev. FR 24

# 782 / 782-FG

## NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers / code	Type	Nombre de passes limité	
		LNS 135	L-61
<b>Aciers "coques"</b>			
	A, AH32 à AH40		✓
<b>Aciers de construction</b>			
EN 10149	S315 à S460 MC	✓	✓
EN 10025 part 2	S185 à S355 quality, JR(G1&G2)	✓	✓
	S185 à S355 quality, JR(G1&G2), J10		✓
	E2956 à E360	✓	✓
<b>Aciers pour chaudières et appareils à pression</b>			
EN 10028	P235 à 275 GH		✓
	P355 à P460M		✓
A36-601 & NF A36-605	A37 à A52 (CP)		✓

## CARACTÉRISTIQUES DU FLUX

Type de courant	DC / AC
Indice de basicité (Boniszewski)	0.4
Vitesse de solidification	Elevée
Densité (kg/dm <sup>3</sup> )	1.4
Granulométrie (ISO 14174)	782 : 1 - 20 / 782-FG : 1 - 16

## CONSEILS D'UTILISATION

Fil	Caractéristiques
LNS 135	Duretés limitées
L-61	Bonnes propriétés
L-50M (LNS 133U)	Pour les vitesses les plus élevées

### Applications

Joint en angle, à clin & sur soyage

- roues de camion
- bouteilles de gaz
- raidisseurs
- ailettes/tube chaudières

## CONDITIONNEMENTS

Conditionnement	Poids net (kg)
Sac	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Fût métallique	250
Big Bag	500 / 1000