

# P223

## CLASIFICACIÓN

Flux	Flux/hilo		
ISO 14174 S A AB 1 67 AC H5		AWS A5.17 / A5.23	ISO 14171-A : TR
	P223 / L-61	F7A4-EM12K	S 4T 2 AB S2Si
	P223 / L-50M (LNS 133U)	F7A5-EH12K	S 4T 2 AB S3Si
	P223 / LNS 140A	F8A4-EA2-A2	S 4T 4 AB S2Mo
	P223 / LNS 133TB	F8TA4-G-EG	

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Flux básico recomendado para la soldadura longitudinal y espiral de tubos.

Buena resistencia al impacto tanto en 2 pasadas como en multipasadas.

Bajo contenido en hidrógeno.

Utilizable hasta 3 hilos .

Versión grano fino disponible para pared más delgada y velocidad de soldadura más rápida.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni
L-61	0.08	1.4	0.2	<0.02	<0.015		
L-50M (LNS 133U)	0.07	1.7	0.3	<0.02	<0.015		
LNS 140A (L-70)	0.08	1.4	0.2	0.03	<0.025	0.4	
LNS 160	0.07	1.3	0.25	0.02	0.015		1.0
LNS 162	0.08	1.3	0.25	0.02	0.015		2.0
LNS 165 (LA-85)	0.07	1.5	0.3	0.02	0.015	0.2	0.9
LNS T55	0.08	1.7	0.7	<0.015	<0.015		

Nota: La composición química depende de la composición del material base.

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Grado hilo	Condición*	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	R.Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Impacto ISO-V(J)	
				-20°C	-40°C
L-61	TR	450	550	60	
L-50M (LNS 133U)	TR	470	570	80	
LNS 140A (L-70)	TR	500	600		50
LNS 133TB	TR	510	610		60

\* TR : Dos pasadas

P223: rev. C-ES22-12/09/16

# P223

## MATERIALES A SOLDAR

Code	Tipo / Grados Acero	Two-run	
		LNS 140A (L-70)	LNS 133TB
<b>Acero estructural general</b>			
EN 10025 parte 6	500A	✓	✓
EN 10025 parte 3/parte 4	S275 to 460 N, NL	✓	✓
EN 10149	S315 to S500MC & NC	✓	✓
EN 10025 parte 2	S185, S235, S275, S355	✓	✓
<b>Acero tubería</b>			
API 5LX	X 42 to X70	✓	✓
<b>Calderería y aparatos a presión</b>			
EN 10028-1	P235 a P460 todas calidades	✓	✓
EN 10207	P235 a P275 S & SL	✓	✓
A36-601 & NF A36-605	A37 a A52 CP, AP & F	✓	✓
EN 10222	P285 & P420 todas calidades	✓	✓
<b>Offshore</b>			
A36-212	PF 24 a PF 36 todas calidades	✓	✓

## CARACTERÍSTICAS DEL FLUX

Tipo corriente	DC / AC
Basicidad (Boniszewski)	1.6
Velocidad solidificación	High
Densidad (kg/dm <sup>3</sup> )	1.2
Granulometría (ISO 14174)	2 -20

## CONSEJOS DE APLICACIÓN

- Soldadura multihilos
- Soldadura longitudinal y espiral de tubos.

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Und	Peso neto (kg)
Bag	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Saco	500
Saco	600
Saco	100