

L-61

KLASYFIKACJA

AWS A5.17	EM12K	A-Nr	1
ISO 14171-A	S2Si	F-Nr	6
		9606 FM	1

OPIS OGÓLNY

Spawanie łukiem krytym w zastosowaniach przemysłowych
 Drut niskowęglowy o średniej zawartości manganu i niskiej krzemu do zastosowań ogólnych
 Dobre rezultaty podczas spawania łukiem pojedynczym i w aplikacjach wielofukowych

DOPUSZCZENIA

	ABS	TÜV	BV	DNV	GL	LRS	RINA	RMRS	CRS	PRS
761	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
780		X	X	X	X	X	X	X	X	X
8500					X					
888		X								
860	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
P230	X	X				X	X			
781		X								

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si
0,1	1,0	0,25

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica [mm]	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8
25 kg – szpula B415+VCI	X	X	X	X	X	X
100 kg – szpula B785		X	X	X	X	X
200 kg – bęben Speed Feed®		X				
300 kg – szpula drewniana		X	X	X	X	
350 kg – bęben Speed Feed®	X	X				
400 kg – bęben Speed Feed®			X	X	X	
600 kg – bęben Speed Feed®			X		X	
600 kg – bęben Accutrak®	X	X	X			
1000 kg – bęben Accutrak®		X	X	X	X	
1000 kg – podnośnik		X			X	