

LNT 25

KLASYFIKACJA

AWS A5.18	ER70S-3	A-Nr	1	Nr mat.	1.5112
EN ISO 636-A	W 42.5 W2Si	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

OPIS OGÓLNY

Pręt lity do spawania konstrukcji ze stali niestopowej
Wysoka udurowność

GAZY OSŁONOWE (wg. ISO 14175)

l1 Gaz obojętny Ar (100%)

DOPUSZCZENIA

TÜV CE

+ +

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si
0,08	1,1	0,6

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie [%]	Udurowność ISO-V (J)	
						-20°C	-50°C
Wartości typowe	l1	AW	450	560	26	170	100

AW = po spawaniu

PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	Norma	Oznaczenie/gatunek
Stal konstrukcyjna	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Błacha okrętowa	ASTM A131	Gatunek A, B, D, AH32 do DH 36.
Staliwo	EN 10213-2	GP240R
Rury	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Stal na kotły i zbiorniki ciśnieniowe	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Stal drobnziarnista	EN 10025 część 3	S275, S355, S420
	EN 10025 część 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	1,6	2,0	2,4	3,2	Uwaga: długość cięcia = 1000 mm
5 kg – tuba PE	X	X	X	X	

LNT25:rev.C-PL25-01/02/16