

LNT CuNi30

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.7 - ERCuNi
EN 14640 - S Cu 7158 (CuNi30)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки медно-никелевых сплавов с содержанием Ni 10-30%

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)
I3 инертный газ Ar + 0.5-95% He

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Ni	Si	Ti	Fe
бал.	0.75	30	0.05	0.35	0.5

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Твердость ВК	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	ПС	250	400	30	70	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сплавы с содержанием Cu	Стандарт	Тип	Мат. №	UNS
Медно-никелевые деформируемые сплавы				
DIN 17664	CuNi10Fe1Mn		2.0872	C 70600
	CuNi30Mn1Fe		2.0882	C 71500
	CuNi30Fe2Mn2		2.0883	C 71600
Медно-никелевые литые сплавы				
DIN 17658	G-CuNi10		2.0815	
	G-CuNi30		2.0835	

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца: 2- и 10-кг тубус	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

LNT CuNi30 вер. EN 22