

# Wearshield® SM80

**Revestimiento Duro / Soldadura de Recarga • Abrasión**

## Características Principales

- ▶ Para ser utilizado en aceros al carbón y/o al manganeso.
- ▶ Depósitos deben estar limitados a dos capas.
- ▶ Excelente depósitos ricos en carburos de Cromo, muy resistentes al desgaste por abrasión.

## Aplicaciones Típicas

- ▶ Rodillos trituradores de caña que requieran mayor índice de extracción de sacarosa con la humedad más baja posible en el bagazo.
- ▶ Aplicaciones que requieran altos niveles de salpicadura.

## Posiciones de Soldadura

Plana y Horizontal

## DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Lata 41 lb (18.5 kg)	Lata 48 lb (22 kg)	Lata 55 lb (25 kg)
1/8 (3.2)	14 (350)	50002	55410	50001
5/32 (4.0)	18 (450)			
3/16 (4.8)	18 (450)			

## PROPIEDADES MECÁNICAS<sup>(1)</sup>.

Dureza Rockwell R <sub>c</sub>	
1 Capa	2 Capas
45	60

## COMPOSICIÓN QUÍMICA<sup>(1)</sup>.

Sobre acero al carbón	%C	%Mn	%Si	%Cr
1 Capa	2.1	1.5	0.5	15.0
2 Capas	3.2	2.0	0.7	23.5

## PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad <sup>(2)</sup>	Corriente (Amps)		
	1/8 pulg. (3.2 mm)	5/32 pulg. (4.0 mm)	3/16 pulg. (4.8 mm)
D.C.+	120 – 140	150-240	160 – 220
A.C.	120 - 150	160-250	160 – 240

Para aplicación sobre rodillos trituradores de caña de azúcar cuando se requiere un mínimo de depósito globular se debe emplear una ligera técnica de arrastre soldando en el rango bajo de la corriente recomendado. Las soldaduras pueden ser depositadas con el rodillo girando o en posición estática. Este electrodo se usa básicamente en la posición horizontal. Sin embargo, en forma limitada también puede utilizarse soldando en posición vertical ya sea ascendente o descendente. Un rápido movimiento de "arrastre" del electrodo sobre los dientes del rodillo, estando este en posición estática, nos proporciona un depósito globular. Para efectuar soldaduras en la posición del reloj de las 2 en punto a un ángulo de 45 a 50° con respecto a la horizontal. Son deseables los altos niveles de salpicaduras a altas corrientes de operación. Las formas de aplicación arriba mencionadas son usadas en procedimientos relacionados con el recubrimiento de rodillos trituradores de caña en la industria del azúcar, en los cuales este electrodo aporta un depósito globular de alta rugosidad y resistencia al desgaste.

### IMPORTANTE: VENTILACIÓN ESPECIAL Y/O EXTRACCIÓN DE HUMOS REQUERIDA

Los humos proveniente del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades considerables de componentes - como el cromo y el manganeso - que reducen el 5,0 mg/m<sup>3</sup> del límite máximo de exposición de humos de soldadura. ANTES DE USARLO, LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) para este producto y la información específica impresa en el envase del mismo.

(1) Las propiedades del depósito de una sola capa dependerán de la dilución con el metal base o el material de reconstrucción. (2) Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.

---

#### THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.  
Phone: +1.216.481.8100 • [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

#### LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.  
Phone: +52.871.729.0900 • [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

#### LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.

Calz. Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo • México, D.F. • C.P. 02300 • México.  
Phone: +52.55.5063.0030 • [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

