

Excalibur® 312-16

Inoxidable • AWS E312-16

Características Principales

- ▶ El Excalibur® 312-16 se utiliza para soldar aleaciones de fundición y forjadas de composición similar.
- ▶ Para uniones de materiales y metales disímiles de difícil soldabilidad. Las aplicaciones deben limitarse a 800 ° F (420 ° C).
- ▶ Los depósitos de soldadura presentan una alta resistencia a la tensión y ofrecen cierta resistencia a la abrasión.

Posiciones de Soldadura

Todas, excepto vertical descendente

Aplicaciones Típicas

- ▶ Aceros para herramientas, aceros de difícil soldabilidad, aleaciones de forja y fundiciones, metales disímiles.

Conformancia

AWS A5.4	E312-16
ASME SFA-A5.4	E312-16

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Lata 10 lb (4.54 kg)	
		Caja Master 30 lb (13.62 kg)	
1/8 (3.2)	14 (355)	ED034996	
5/32 (4.0)	14 (355)	ED034997	
3/16 (4.8)	14 (355)	ED034998	

COMPOSICIÓN QUÍMICA. De acuerdo con AWS A5.4

	%C	%Cr	%Ni	%Mo	%Mn
Requerimiento AWS E312-16	0.15 máx.	28.0 - 32.0	8.0 - 10.5	0.75 máx..	0.5 - 2.5
Resultados Típicos.	0.12	29.4	9.4	0.15	1.4
	%Si	%P	%S	%Cu	NF
Requerimiento AWS E312-16	1.00 máx..	0.04 máx..	0.03 máx..	0.75 máx..	No requerido
Resultados Típicos.	0.57	0.02	0.01	0.06	30 - 60

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Corriente (Amps)	
		Posición Plana	Posición vertical y Sobrecabeza
1/8 (3.2)	14 (355)	85 - 110	80 - 90
5/32 (4.0)	14 (355)	110 - 140	100 - 120

IMPORTANTE: VENTILACIÓN ESPECIAL Y/O EXTRACCIÓN DE HUMOS REQUERIDA

Los humos proveniente del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades considerables de componentes - como el cromo y el manganeso - que reducen el 5,0 mg/m3 del límite máximo de exposición de humos de soldadura. ANTES DE USARLO, LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) para este producto y la información específica impresa en el envase del mismo.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.
Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.

Calz. Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo • México, D.F. • C.P. 02300 • México.
Phone: +52.55.5063.0030 • www.lincolnelectric.com.mx

