

Lincolnweld® P2007™ & 316/316L

Inoxidable • AWS ER316, ER316L

Características Principales

- ▶ Diseñado para soldar aceros inoxidables que requieran alta resistencia a la corrosión por picadura.
- ▶ Produce soldaduras sólidas con excelente remoción de escoria y apariencia de cordón.
- ▶ Combinación diseñada para recuperar casi todo el Cromo del alambre en el depósito.
- ▶ Niveles balanceados de ferrita para alta resistencia al agrietamiento en caliente.
- ▶ Bajo contenido de carbono para reducir el riesgo de sensibilización de la soldadura.

Aplicaciones Típicas

- ▶ Recipientes de reactores nucleares y otros componentes

Calificación ASME IX

Calificación ASME IX:

QW432 F-No 6,
QW442 A-No 8

DIÁMETROS / EMPAQUE DEL FUNDENTE

50 lb. (22.7 kg.) Bolsa de Plástico
ED033159

DIÁMETROS / EMPAQUE DEL ALAMBRE

Diámetro pulg. (mm)	60 lb. (27.2 kg.) Bobina (Coil)
5/64 (2.0)	ED033155
3/32 (2.4)	ED033156
1/8 (3.2)	ED033157
5/32 (4.0)	ED033158

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾. Tal como se requiere por AWS A5.9/A5.9M: 2006

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Número de Ferrita
Requerimiento AWS ER316, ER316L	No especificado			
Resultados Típicos ⁽³⁾⁽⁵⁾ . Tal como se soldó	380 (55)	550 (80)	42	9

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL DEPÓSITO ⁽¹⁾. Tal como se requiere por AWS A5.9/A5.9M: 2006

	%C ⁽⁴⁾	%Cr	%Ni	%Mo	%Mn	%Si
Requerimiento ⁽¹⁾ AWS ER316L	0.03 máx.	18.0 - 20.0	11.0 - 14.0	2.0 - 3.0	1.0 - 2.5	0.30 - 0.65
Resultados Típicos. ⁽²⁾ Tal como se soldó	0.02	19.0	11.9	2.2	1.8	0.50
Composición del Metal Depositado	0.02	17.8 - 18.4	11.9	2.2	1.6 - 2.0	0.50 - 0.80

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Diámetro pulg. (mm)	Velocidad de Alimentación de Alambre m/min (pulg./min)	Voltaje (Volts)	Corriente (Amp)
5/64 (2.0)	2.0-6.1 (80-240)	24-30	190-500
3/32 (2.4)	1.5-5.3 (60-210)	26-32	195-575
1/8 (3.2)	0.9-2.8 (35-110)	28-34	200-700
5/32 (4.0)	0.8-1.9 (30-75)	30-36	320-775

IMPORTANTE: VENTILACIÓN ESPECIAL Y/O EXTRACCIÓN DE HUMOS REQUERIDA

Los humos proveniente del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades considerables de componentes - como el cromo y el manganeso - que reducen el 5,0 mg/m3 del límite máximo de exposición de humos de soldadura. ANTES DE USARLO, LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) para este producto y la información específica impresa en el envase del mismo.

(1)Típico todo metal de soldadura. (2) Medido con un 0,2% de desviación. (3) Ver notas de resultados de prueba abajo. (4) El porcentaje máximo de Carbono requerido por AWS ER316 es de 0.08%. (5) Los resultados que se muestran corresponden a los obtenidos con los fundentes recomendados Lincolnweld® y Blue Max® que se enlistan arriba pero que no son especificados por AWS A5.9-93.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

