

SPEEDTEC® 215C

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМПАКТНЫЙ ИНВЕРТОР

ОДИН АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

SPEEDTEC® 215C — это компактный, но мощный универсальный однофазный инверторный аппарат для сварки в режимах MIG, РДС или TIG. Имеет **цветной TFT-дисплей** с пользовательским интерфейсом, который позволяет быстро и легко настраивать аппарат. Встроенный режим синергетического управления позволяет подобрать оптимальные настройки с учетом выбранной силы сварочного тока, скорости подачи проволоки или толщины материала.

ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

SPEEDTEC® 215C предназначен для процессов РДС, MIG и TIG. Аппарат имеет номинальную мощность 200А при рабочем цикле 25% и позволяет вести сварку проволокой сплошного сечения диаметром до 1,0 мм или порошковой до 1,1 мм. Хорошо подходит для сварки алюминия, углеродистой и нержавеющей стали. В качестве газовой защиты можно использовать газовые смеси, аргон, 100% CO₂ или самозащитную проволоку (Innershield). Благодаря модулю активной коррективки коэффициента мощности позволяет снизить расходы на электроэнергию на 30%*.



На фотографии : базовая модель Speedtec 215C с дополнительными аксессуарами

ПРОЦЕССЫ

РДС, Lift TIG, MIG, FCAW

РОД ТОКА



ПИТАНИЕ



Почему SPEEDTEC® 215C ?



- » **Универсальность**
MIG с синергетическим или ручным управлением, сварка порошковой проволокой (FCAW), РДС, TIG с поджигом дуги точечным касанием электрода.
- » **Высокие сварочные характеристики**
во всех режимах.
- » **Коррекция коэффициента мощности (PFC)**
Более эффективное питание, **снижение расхода электроэнергии на 30%***, возможность использования удлинительных кабелей до 100 м.

Удобная конструкция

Возможность установки 15-килограммовых кассет, удобные полки, хорошо подходит для эксплуатации в небольших мастерских и на крупном производстве.

- » **На 48% более низкий вес***
- » **Интуитивно понятная панель управления**
Цветной TFT-дисплей делает настройку аппарата легкой не только для профессионалов, но и новичков.

*по сравнению с традиционными аппаратами MIG

**LINCOLN
ELECTRIC**

ОДИН АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ



Ключевые аксессуары

- КР14016-х Набор приводных роликов
- К10429-15-хМ MIG-горелка LGS 150G, 150A, 3/4/5 м
- К10429-25-хМ MIG-горелка LGS 250G - 200A - 3/4/5 м
- К10513-17-хV TIG-горелка LT 17 G - 140A - 4/8 м
- Е/Н-200А-25-3М Электрододержатель, 200А - 25 мм² - 3 м
- КИТ-200А-25-3М Комплект кабелей для РДС 200А - 25 мм² - 3 м
- К10158-1 Адаптер для кассет 15 кз (В300)
- R-1019-125-1/08R Адаптер для кассет 5 кз (S200)

Комплектация

- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Приводные ролики Ø37 мм (0,8-1,0 мм)

Другая информация

- Пользовательский интерфейс
Цветной TFT-экран с регулируемой яркостью
- Соответствие
EN60974-1 / EN50199CE, ROHS / EN61000-3-12
- Возможность подключения к генератору
- Совместимые кассеты
15 кз (S300)
5 кз (S200) — с адаптером, см. список аксессуаров

УДОБНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Крепление для горелки экономит время и увеличивает срок службы горелки
- Полка на верхней панели обеспечивает быстрый доступ к щеткам и другим инструментам
- Боковое отделение для хранения электродов, перчаток и электрододержателей
- Эргономичная рукоятка и низкий вес — всего 52 кг — обеспечат комфортную работу



СПЕЦИФИКАЦИИ

Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон сварочного тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Напряжение хол. хода (В)	Диапазон диаметра проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
						сплошная	порошковая			
K14146-1	115-230/1	20-200	MIG: 200A / 24В / 25% РДС: 160А / 26,4В / 25% TIG: 160А / 16,4В / 25%	16	51	0,6-1,0	0,9-1,1	42	780 x 400 x 750	IP23/H