

SPEEDTEC® 320CP

Equipo Inverter Compacto Multiproceso con MIG PULSADO, robusto y fiable

SPEEDTEC® 320CP utiliza la tecnología más moderna en generadores inverter para mejorar la eficiencia y reducir el consumo. Muchas opciones están disponibles para facilitar el trabajo del soldador.

Dispone, de serie, de un gran número de programas sinérgicos, permitiendo un ajuste sencillo y preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados.



Proceso Mig Pulsado ideal para reducir proyecciones, disminuir el aporte térmico y mejorar la soldadura en toda posición - AYUDA PARA UN BUEN TRABAJO DEL SOLDADOR!



Procesos

MIG, FCAW, Stick, Lift TIG

Salida



Alimentación



PORQUE SPEEDTEC® 320CP ?

» Panel frontal muy sencillo

Fácil selección de procesos y ajustes

» Tecnológicamente avanzado

99 programas, llamada de programas desde gatillo, modo secuenciador (doble arco pulsado)

» Preparado para las condiciones industriales más duras

Desarrollado y probado bajo las condiciones más duras para garantizar la fiabilidad que se necesita.

» Modo sinérgico

Más de 100 programas sinérgicos disponibles para un control preciso de los parámetros de soldadura.

» Concepto modular

Para llegar a todos los requisitos del usuario.

ESPECIFICACIONES

Referencia	Tensión Alimentación [50-60Hz]	Rango Intensidad (A)	Factores de marcha	Consumo Efectivo (A)	Peso(kg)	Dimensiones LxAnxAI (mm)	Indice de protección
K14168-1	400/3Ph +/- 20%	15-320	320A@40% 280A@60% 220A@100%	18,7	37	743 x 335 x 534	IP23

SENCILLO PANEL FRONTAL

Panel frontal muy fácil de usar, que incluye la posibilidad de soldar acero, inoxidable, aluminio... en arco pulsado



- 1 Display de voltaje
- 2 Ajuste de voltaje
- 3 Selector de proceso
 - Electrodo recubierto
 - Corriente Lisa (CV)
 - Speed short arc
 - Pulsado
- 4 Selector tipo de gas
- 5 Display parámetros seleccionados
- 6 Selección y ajuste de parámetros
 - Intensidad de soldadura
 - Velocidad de hilo
 - Espesos de chapa
- 7 Selector diámetro de hilo
- 8 Selector material base

MODO SECUENCIADOR

Un ciclo de soldadura especial que permite secuenciar dos velocidades de hilo

Ventajas:

- Conseguir un buen aspecto de cordón, tres veces más rápido que en soldadura TIG.
- Menos deformaciones en chapa fina.
- Menor aporte térmico para unas buenas propiedades mecánicas.



OPCIONES Y ACCESORIOS

Descripción	Referencia
Control Remoto	W000275904
Kit Aluminio 1.0-1.2mm	W000277622
COOLARC-46	K14105-1
LINC GUN LGS 240	W10429-24-xM
LINC GUN LGS 250	W10429-25-xM
LINC GUN LGS 360	W10429-36-xM



COOLARC-46

APLICACIONES

Para soldar los principales materiales base con hilos de hasta 1,2 mm de diámetro

- » Contrucción metálica (en obra y en taller)
- » Mantenimiento en obra y taller

