

Power Wave® AC/DC 1000® SD

Productivité améliorée, qualité et flexibilité

Sortie pilotée par logiciel, offre un contrôle maximal sur les taux de dépôt et sur la pénétration dans des configurations monofil ou multi-arcs.

Caractéristiques

- 380-575 VAC, 50/60 Hz – Tension d'alimentation – Vous offre la possibilité de vous connecter partout dans le monde.
- Pas de manipulation de câbles pour changement de polarité sur le fil, suppression des temps d'arrêts.
- Très facile de configurer des machines en parallèle ou multi-arcs.
- Alimentation triphasée : Élimine le problème de déséquilibre des réseaux liés à l'utilisation de transformateur AC en monophasé.
- Facteur de puissance 95%. Facilité l'installation de plusieurs machines dans un même atelier. Coût d'installation réduit.
- Utilisation intensive – Peut être stocké à l'extérieur. Indice de protection IP23.



- Equipé des systèmes de communication ArcLink®, Ethernet, et DeviceNet™ – Surveillance à distance, contrôle et tableau de dépannage.
- True Energy™ – Mesure, calcule et affiche instantanément le niveau d'énergie contenu dans la soudure pour calculer le seuil critique d'apport de chaleur.

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Alimentation	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Courant d'Entrée @ Sortie Nominale	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
Power Wave® AC/DC 1000® SD	K2803-1*	380/400/460/500/575V/3/50/60	100-1000	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	363	1250 x 488 x 1174

* (1) Filtre nécessaire pour répondre aux exigences CE sur les émissions réalisées. Le K2444-3 doit être utilisé avec le K2803-1.

Procédés

- Arc Subméré
- Dévidoirs recommandés**
- K3048-1 Tracteur Cruiser™
- K3083-1 Tandem Cruiser™
- K2814-1 MAXsa® 10 Controller
- K2370-2 MAXsa® 22 Feed Head

Options recommandées

- K2444-3 Kit de Filtre CE
- K1811-x Câble mesure de tension – 15/30 m
- K2683-x Câble de contrôle ArcLink® – 7,5/15/30 m
- K1785-x Câble de contrôle (Application lourde) – 3,5/7,5/15 m
- K285 Cône à Flux Concentrique
- K231-1 Ensemble tube contact pour fil 2,4, 3,2, 4,0 mm
- K148A Buse de Contact Positive pour les fils diam. 2,4-3,2 mm
- K148B Buse de contact Positive pour les fils diam. 4,0-8,0 mm



www.lincolnelectric.com/green



ALIMENTATION



SORTIE



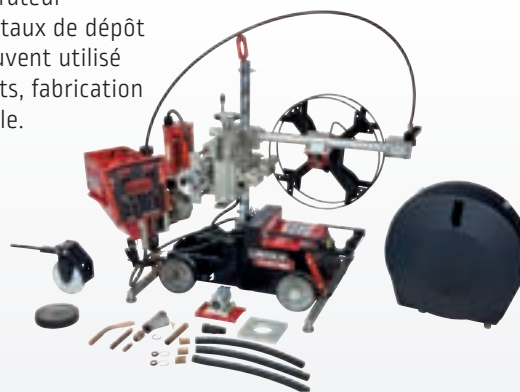
Cruiser® & Tandem Cruiser®

Tracteur de Soudage à l'Arc Subméré

Utilisé avec le chariot modulaire Cruiser™ le générateur Power Wave® AC/DC 1000® SD, peut atteindre un taux de dépôt de 13 kg/h en soudage bout à bout et en angle, souvent utilisé lors d'applications de rabotage sur ouvrages d'arts, fabrication de grands réservoirs ou dans la construction navale.

Caractéristiques

- Utilisation fiable – puissant, rigide et solide, surtout quand vous en avez le plus besoin.
- Châssis solide et robuste.
- Conçu pour résister aux aléas quotidiens d'un chantier.
- Roues monobloc – équipées de roues avec bandage caoutchouc non glissantes et résistantes aux fortes températures.
- Guide latéraux réglables – plus facile de contrôler le déplacement du tracteur.
- Contrôles avancés – Amovible et légère, l'interface de l'utilisateur en aluminium résistant aux impacts permet de sauvegarder les procédures, de fixer des limites de paramètres et de verrouiller un ou tous les paramètres de soudage.



- Plusieurs configurations possibles – la flexibilité du système permet de programmer des opérations avec ou sans trajectoire et avec 3 ou 4 roues. Le modèle en Tandem n'est pas recommandé pour les opérations avec 3 roues.

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Alimentation	Intensité nominale	Vitesse de déplacement (m/min)	Boîtier de Contrôle	Vitesse de dévidage de fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
Cruiser Tractor	K3048-1	40V DC	1000A / 100%	0,25-2,5	142:1 95:1 ⁽⁰⁾ 57:1 ⁽⁰⁾	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	94	736 x 584 x 914
Tandem Cruiser™ Tractor	K3083-1							136	927 x 1156 x 1054

⁽⁰⁾ Optionnel

Procédés

- Arc Subméré
- Equipement inclus**
- Gaines Isolante, 1,5 m
- Tube contact 4 mm, 600A ensemble tube contact : 4 mm
- Extension buse 127 mm
- Extension buse courbée, 45°
- Isolateur d'extension buse
- Tube pour flux et Collier de serrage
- Ensemble support bobine
- Roues directrices
- Stabilisateurs avant et arrière
- Ensemble support bobine (2 pour montage Tandem)
- Note : Ne contient pas de câble de contrôle.**

Options recommandées

- K1733-5 Redresseur fil
- K396 Section de rail
- K3070-1 Tiny Twin Kit



ALIMENTATION



SORTIE



Contrôleur MAXsa™ 10

ArcLink® – Contrôle pour les systèmes Power Wave® AC/DC 1000® SD

La coffret MAXsa® 10 est une interface de réglage et de contrôle pour piloter des ensembles de soudage Power Wave AC/DC 1000 SD. L'opérateur garde la maîtrise des paramètres de soudage en application AC ou DC. Possibilité d'interfaçage avec un PLC pour gestion de mouvements externes, temporisateur et autres commandes.



Caractéristiques

- Conçu pour les environnements difficiles – Indice de protection IP23, idéal pour les applications sous des conditions climatiques extrêmes.
- Boîtier de commande – Monter le pupitre dans le boîtier de protection fourni en standard ou retirez le pour le placer à distance. Compatible de 1,2 m jusqu'à 30,5 m de la source avec le câble d'extension ArcLink®.
- Huit Mémoires – Préprogrammez et sauvegardez vos paramètres de soudage favoris pour les réappliquer plus tard et pour des changements de mode rapides.
- Contrôles spécialement conçus pour le confort de l'utilisateur – Ecran numérique et contrôles clairs pour un réglage simplifié, opération AC, options amorçage/marche/arrêt, temporisateurs et autres paramètres.

- Système de limitation. – Limitez la procédure ou verrouillez un ou tous les paramètres.
- Technologie Waveform Control® – Permet à l'utilisateur de choisir parmi une sélection de mode de soudage préenregistrés. Les paramètres de chaque mode de soudage peuvent être réglés, dans une gamme limitée, pour obtenir un équilibre optimal entre le taux de dépôts et la pénétration.

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Alimentation	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
MAXsa™ 10	K2814-2	40V DC	11,3	381 x 259 x 102

Procédés

- Arc Submergé



Générateurs recommandés

- Power Wave® AC/DC 1000® SD

Options recommandées

- K2462-1 MAXsa® 10 Support de Montage (requis uniquement pour le Chariot TC-3)



ALIMENTATION SORTIE



Tête de Soudage MAXsa™ 22

Unité de dévidage pour Service Intensif dédié aux équipements Power Wave® AC/DC 1000® SD

Spécialement conçue pour les applications automatiques, la tête d'alimentation MAXsa® 22 permet le dévidage de fil (de gros diamètres) pour le soudage à l'arc submergé. Basé sur l'expertise de Lincoln Electric en matière de moto-réducteurs, le MAXsa™ 22 possède un moteur à couple élevé 32VDC dévidant du fil plein jusqu'à 5,6 mm de diamètre. Sa vitesse de pointe, jusqu'à 12,7 m/min peut être atteinte en changeant le rapport de réduction.



Caractéristiques

- Configuration flexible – Peut être utilisé en configuration, monofil, tandem, Twinarc® ou multi-arc.
- Régulation de la vitesse – Facilite le contrôle des vitesses de dévidage à l'amorçage, pendant l'application et à l'arrêt.
- Indice de protection IP23 – Testé pour supporter les environnements les plus difficiles
- Rapport de réduction additionnels inclus – Permet de changer le rapport de réduction pour s'adapter à l'application en cours.

- Rotation multiaxe. – tête orientable réglable sur deux plans permet un réglage précis pour le positionnement de l'arc. Réglages horizontaux et verticaux optionnels.



Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Alimentation	Intensité nominale	Boîtier de Contrôle	Vitesse de dévidage de fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils ⁽¹⁾ Pleins (mm)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
Tête de Soudage MAXsa™ 22	K2370-2	40V DC	1000A / 100%	142:1 95:1 ⁽¹⁾ 57:1 ⁽¹⁾	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	36,3	305 x 355 x 254

Procédés

- Arc Submergé



Equipement inclus

- Redresseur fil réglable
- Glissière croisée pour ajustement
- Vanne à flux électrique
- Support de Montage

Options recommandées

- K2163-60 Câble de Puissance, 18 m
- K1842-110 Câble de Puissance, 33 m
- K219 Trémie à Flux
- K231-1 Ensemble tude contact [2,4, 3,2, 4,0 mm]
- K148A Buse de Contact Positive [2,4-3,2 mm]
- K148B Buse de Contact Positive [4,0-4,8 mm]
- KP2721-1 Extension de Buse, 5 in
- K149-5/32 Extension de Buse [4,0 mm]
- K386 Buse Joint Etroit "Narrow Gap"
- KP2108-1B1 Buse de Contact
- K285 Cône à Flux Concentrique
- K225 Machoire Twinarc® diam. 2,0-2,4 mm – Arc Submergé
- K129-x Tiny Twinarc® [1,6/2,0/2,4 mm]
- K281 Redresseur de fil Plein Tiny Twinarc®
- K162-1 Adaptateur pour Support Bobine
- K29 Réglage Vertical, 100 mm
- K96 Réglage Horizontal, 50 mm
- K278-1 Oscillateur principal pour soudage automatique SpreadArc

ALIMENTATION SORTIE



Contrôleur MAXsa™ 19

Équipement Arc Submergé pour Intégration et Application Robotisé dédiés aux générateurs Power Wave® AC/DC 1000® SD

Le contrôleur MAXsa® 19 est tout spécialement conçu dans le but de transmettre les commandes de dévidage au MAXsa® 29 lorsque que l'opérateur utilise son interface en lieu et place du contrôleur MAXsa® 10. Cela offre une très grande variété de solutions pour nos intégrateurs comme pour l'intégration de vireur, ligne d'assemblage de panneau plans, ligne pour tubistes.



Caractéristiques

- Taille compacte – permet un positionnement aisé pour personnaliser vos intégrations.
- Communication numérique très rapide – avec le Power Wave® AC/DC 1000® SD via Arclink® et un câble de contrôle (14 broches).
- Connecteur standard Marche/Arrêt pour les fonctions démarrage/arrêt, dévidage avant/arrière et interface avec les accessoires externes.
- Témoin standard du statut qui assiste le diagnostic en cas de dépannage.
- Indice de protection IP23 – Testés pour fonctionner dans les conditions les plus éprouvantes.

Caractéristiques techniques

Équipement	Code article	Alimentation	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
MAXsa™ 19	K2626-2	40V DC	3,2	229 x 267 x 76

Procédés

- Arc Submergé



ALIMENTATION



SORTIE



Tête de Soudage MAXsa™ 29

Équipement Arc Submergé pour Intégration et Application Robotisé dédiés aux générateurs Power Wave® AC/DC 1000® SD

La tête de soudage compacte MAXsa™ 29 est conçue pour répondre aux besoins des Intégrateurs sur des solutions automatisées, mais aussi aux applications robotisées de soudage à l'arc submergé.

Caractéristiques

- Régulation de la vitesse – Facilite le contrôle des vitesses de dévidage à l'amorçage, pendant l'application et à l'arrêt.
- Moteur à couple élevé 32VDC à excellente traction exerçant une pression capable de dévider du fil plein de 5,6 mm de diamètre. Sa vitesse de pointe jusqu'à 12,7m/min peut être atteinte en changeant le rapport de réduction.
- Indice de protection IP23 – Testés pour fonctionner dans les conditions les plus éprouvantes.
- Kits de conversion en standard – Permettent de changer le rapport de réduction pour s'adapter à différentes applications.
- Tête orientable et réglable – assure une grande flexibilité pour l'installation.
- Redresseur de fil réglable Standard.



Procédés

- Arc Submergé



Options recommandées

- K2163-60 Câble de Puissance, 18 m
- K1842-110 Câble de Puissance, 33 m
- K219 Trémie à Flux
- K231-1 Ensemble tude contact [2,4; 3,2; 4,0 mm]
- K148A Buse de Contact Positive [2,4-3,2 mm]
- K148B Buse de Contact Positive [4,0-4,8 mm]
- KP2721-1 Extension de Buse, 5 in
- K149-5/32 Extension de Buse [4,0 mm]
- K386 Buse Joint Etroit "Narrow Gap"
- KP2108-1B1 Buse de Contact
- K285 Cône à Flux Concentrique
- K225 Machoire Twinarc® diam. 2,0-2,4 mm – Arc Submergé
- K129-x Tiny Twinarc® [1,6/2,0/2,4 mm]
- K281 Redresseur de fil Plein Tiny Twinarc®
- K162-1 Adaptateur pour Support Bobine
- K29 Réglage Vertical, 100 mm
- K96 Réglage Horizontal, 50 mm
- K278-1 Oscillateur principal pour soudage automatique SpreadArc

Caractéristiques techniques

Équipement	Code article	Alimentation	Intensité nominale	Boîtier de Contrôle (1)	Wire Feed Speed Range (1) (m/min)	Gamme de diamètres de fils (1) Pleins (mm)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
Tête de Soudage MAXsa™ 29	K2312-2	40V DC	1000A / 100%	142:1 95:1(1) 57:1(1)	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	35	330 x 406 x 254

(1) rapport de réduction de 142:1 boîtier de contrôle standard. Kit de Conversion fourni pour conversion 95:1 avec tête de soudage (K2370-2, K2312-2 ou K2311-1)



ALIMENTATION



SORTIE

