

Invertec® STT® II

Soudage à transfert par court-circuit

Le générateur révolutionnaire STT II associe la technologie onduleur haute fréquence à la technologie du contrôle de la forme d'onde (Waveform Control Technology™) pour assurer performances et qualité face aux technologies traditionnelles en soudage court-circuit MIG/MAG.

Caractéristiques

- Contrôle de la pénétration et de l'apport de chaleur. Idéal pour le soudage des passes de racine, le soudage sur tôles fines.
- Réductions des projections et des fumées. Régulation du courant pour un transfert du métal optimal.
- Différents gaz de protection : mélanges Argon-Hélium-CO₂ ou 100% CO₂.
- Qualité TIG avec une vitesse de soudage 3 à 4 fois supérieure au procédé TIG.
- Courant de base (Background) et courant de pic (Tailout) – Apport de chaleur sous contrôle pour réduire les distorsions, améliorer et contrôler la pénétration.
- Le Réglage de l'Amorçage (Hot/Soft) permet le contrôle de la chaleur à l'amorçage.



- Options : le LF33 propose les réglages 2/4 temps, burnback, purge de gaz, vitesse du fil à froid et vitesse d'approche du fil.



Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
STT II	K1527-3	200/220/380/400/440V/3Ph	5-450 (courant de pic) 5-125 (courant de base)	225A/29V/60% 200A/28V/100%	32	59	589 x 336 x 620	IP23 / H
STT II Package	PSTT2-A-1					75	995 x 920 x 980	
STT II	K1527-4	400V/3Ph	59	589 x 336 x 620				

Power Wave® C300

Fonctionnement optimal, configuration modulaire

Le Power Wave® C300 est une machine compacte, multi procédés avec de nombreuses fonctionnalités permettant le soudage à l'électrode, le soudage TIG en courant continu, le soudage MIG/MAG et le soudage avec fil fourré. Cette machine est fournie avec un panel complet de courbes CV et de programmes Pulsé incluant des programmes de soudage avancés tels que le Power Mode® et le Rapid Arc®. Connexions Ethernet et logiciels gratuits pour toute la gamme Power Wave®.

Caractéristiques

- De nombreux procédés sont disponibles en standard : Plus de 100 modes de soudage, électrode enrobée, TIG en courant continu (DC), CV, Pulsé et technologies avancées (Rapid Arc et Power Mode), équipé S2F pour les applications aluminium. En option : procédés STT® et Rapid X.
- Mise à jour de logiciels gratuite pour actualiser chaque Power Wave conformément aux derniers développements quand vous le souhaitez. Pas de différence entre une machine neuve et une machine mise à jour (upgradée).
- Protocole Ethernet en standard, logiciels "Power Wave Manager" et "Check Point" gratuits pour l'achat d'une ou plusieurs machines.



- Amorçage immédiat suite à l'arrêt. Pointe de fil propre et prêt à redémarrer.
- PowerMode® réduit les projections améliore l'apparence du cordon de soudage même à basse tension sur les aciers et les inox, il permet aussi un fort taux de dépôt sur l'aluminium.
- S2F pour un soudage aluminium de haute qualité.
- Stockage de vos paramètres de soudage et accès rapide. Limitation des paramètres et accès par mot de passe.
- Refroidisseur pour torche eau avec COOL ARC® 50.

Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
Power Wave® C300	K2865-1	230/400V/3Ph (208-575V)	5-300	300A/29V/40%	40/25	50,4	478 x 356 x 610	IP23 / H

Procédés

- MIG STT®



Package recommandés

- Dévidoir LF-33 4 galets, Kit galet 1,0-1,2 mm.
- Générateur STT® II sur chariot, Câble d'alimentation, Ensemble câble et pince de masse
- Câble de liaison 5m, torche MIG et détendeur débilite

Options recommandées

- K10370-PG-xM Câble de liaison
- K10429-15-xM Torche MIG LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM Torche MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25PHD-xM Torche MIG LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25FX-xM Torche MIG LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM Torche MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Torche MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K14094-1 Commande à distance – 15 m
- K10158-1 Adaptateur plastique pour panier Stein (15 kg)



ALIMENTATION



SORTIE



Générateurs onduleurs

Procédés

- MIG Pulsé
- Pulse-On-Pulse®
- MIG
- Fil Fourré
- EE, TIG au touché DC



Options recommandées

- GRD-400A-70-xM Câble de masse 400A – 70 mm² – 10/15 m
- K10429-36-xM Torche MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Torche MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Torche MIG LGP 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM Torche MIG LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Torche MIG LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- KP1696-x Kit galet
- KP1697-x Kit galet
- K14050-1 Refroidisseur COOL ARC® 50
- K10420-1 Liquide de refroidissement Acorox (2x5l)
- K14087-1 Chariot



ALIMENTATION



SORTIE

