

## Power Wave® S350 CE

## Power Wave® S500 CE

## Fonctionnement optimal, configuration modulaire

Les Power Wave® S350 et S500 sont des machines compactes à multi-procédés avec de nombreuses fonctionnalités permettant le soudage à l'électrode, le soudage TIG (au touché) en courant continu, le soudage MIG/MAG et le soudage fil fourré. Cette machine est fournie avec un panel complet de programmes CV et de programmes Pulsé incluant des régimes d'arc avancés tels que le Power Mode® et le Rapid Arc®. Le Power Wave S700 est une machine conçue pour les forts taux de dépôt et application tandem MIG.

## Caractéristiques

- De nombreux procédés sont disponibles en standard : Pulsé et technologie avancée, le générateur peut également être (avec option) utilisé avec les procédés STT® et Rapid X ainsi que plus de 100 autres modes de soudage électrodes enrobées et TIG en courant continu (DC).
- Mise à jour de logiciels gratuite pour actualiser chaque Power Wave conformément aux derniers développements quand vous le souhaitez. Pas de différence entre une machine neuve et une machine mise à jour (upgradée).
- Protocole Ethernet en standard, logiciels "Power Wave Manager" et "Check Point" gratuits pour l'achat d'une ou plusieurs machines.
- Power Mode® réduit les projections et améliore l'apparence du cordon de soudage même à basse tension sur les aciers et les inox, il permet aussi un fort taux de dépôt sur l'aluminium.
- S2F pour un soudage aluminium de haute qualité.
- Amorçage immédiat suite à l'arrêt. Pointe de fil propre et prêt à démarrer.
- Module STT disponible, permettent au générateur l'accès aux courbes de soudage mode STT.
- Torche refroidie eau si combiné avec le COOL ARC® 50.



## Caractéristiques techniques

Equipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
Power Wave® S350 CE	K2823-2	400V/3Ph (380-575V)	5-350	350A/31,5V/40%	40/25A	46,6	518 x 356 x 630	IP23 / H
Power Wave® S500 CE	K3168-1		5-500	500A/39V/60%	90/60A	68	570 x 356 x 630	

## Caractéristiques techniques dévidoirs

Equipement	Code article	Entraînement fil	Refroidissement	Alimentation	Sortie nominale	Vitesse dévidage fil (m/min)	Diamètres des fils (mm)		Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
							Pleins	Fourrés		
PF-40	K14106-1	4	Air/Eau	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

## Procédés

- MIG Pulsé
- Pulse-on-Pulse MIG
- MIG
- Fil Fourré
- EE
- TIG au touché
- Gougeage



## Dévidoirs recommandés

- PF40, PF42, PF44, PF46, PF84, PF84 Dual

## Packages recommandés

- Dévidoir Power Feed
- Générateur Power Wave, Câble d'alimentation, Ensemble câble et pince de masse (+ COOL ARC® 50 pour version refroidissement à eau)
- Câble de liaison 5 m, torche MIG et détendeur débilite

## Options recommandées

- GRD-400A-70-xM Câble de masse 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 10/15 m
- K10349-PG(W)-xM Câble de liaison
- K10429-36-xM Torche MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Torche MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Torche MIG LGP 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM Torche MIG LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Torche MIG LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K2921-1 STT Module
- K14050-1 Refroidisseur COOLARC® 50
- K10420-1 Liquide de refroidissement Acorox (2x5l)
- K14085-1 Chariot
- K2444-3 Filtre CE (PW S700)
- K3004-1 Autodrive 19
- K3171-1 Autodrive 19 Tandem
- K2827-2 Kit DeviceNet
- K3001-1 Kit Optionnel (UI, Kit solénoïde, 12-broches)
- K14121-1 Interface utilisateur U2
- K14122-1 Interface utilisateur U4
- K14123-1 Interface utilisateur U6
- K14124-1 Pendant box (12-broches)
- K14125-1 Connecteur 12 broches (F)
- K14131-1 Arlink-T Flex
- K14132-1 Adaptateur 5(M)/12(F) broches



## ALIMENTATION



## SORTIE

