

CROSSLINC[®] TECHNOLOGY 



LOOP MINDER LAS MEER

LOS UW LASPROBLEMEN OP DE WERKPLEK OP



CrossLinc® Technology

Denk aan de veiligheid van uw medewerkers, maar ook aan de laskwaliteit en productiviteit bij het lassen op locatie of op grote constructies.

In deze omgevingen is het meer dan logisch dat de lasser werkt met een robuuste, compacte en lichtgewicht draadaanvoerkoffer, die is aangesloten op een weersbestendige lasstroombron die vaak op tientallen meters afstand staat.

Tot nu toe waren draagbare draadaanvoerkoffers in twee uitvoeringen beschikbaar: basis draadaanvoerkoffers (across-the-arc) of draagbare draadaanvoerkoffers uitgerust met een extra besturingskabel.

"Across-the-arc" modellen worden van stroom voorzien via de laskabel.

Deze configuratie biedt het voordeel dat er minder kabels retour gaan naar de lasstroombron, maar spanningsregeling op het voltage op de draadaanvoerkoffer is daardoor niet mogelijk.

Door toevoeging van een besturingskabel aan het systeem, wordt de operator in staat gesteld om de spanning te regelen op de werkplek. Maar deze kabels zijn vaak kostbaar en voegen extra complexiteit toe aan de productieomgeving.

Er moet een betere manier bestaan.

Reduceer uw laskosten

Maak een berekening

Vermijdt onderbrekingen en bespaar geld. Wanneer u in Crosslinc investeert, verdient u uw geld terug in minder dan 8 maanden.

$$\begin{aligned} & \begin{array}{l} \text{1 STROOMBRON} \\ \text{2 PLOEGEN} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{€ 19,11} \\ \text{/UUR} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{4} \\ \text{WIJZIGINGEN VAN DE} \\ \text{LASPARAMETERS} \\ \text{PER PLOEGENDIENST} \end{array} \\ & \times \begin{array}{l} \text{5 DAGEN} \\ \text{/UUR} \\ \text{50 WEKEN} \\ \text{/PER JAAR} \end{array} \times \begin{array}{l} \text{15} \\ \text{MINUTEN} \\ \text{PER WISSELING VAN} \\ \text{DE WERKPLOEG} \end{array} \\ & = \begin{array}{l} \text{DOOR ONNODIGE HANDELINGEN} \\ \text{TE ELIMINEREN} \\ \text{€9.555,=} \\ \text{BESPARING} \\ \text{PER JAAR} \end{array} \begin{array}{l} \text{8} \\ \text{TERUGVERDIENSTIJD MINDER DAN} \\ \text{MAANDEN} \end{array} \end{aligned}$$

Spanningscontrole op de lasboog

Geen extra kabel

CrossLinc draadaanvoerkoffers maken spanningsregeling op de draadaanvoerkoffer mogelijk zonder extra laskabel. Het resultaat is een hogere productiviteit, veiligheid en kwaliteit. Vermijdt de negatieve aspecten van de "across-the-arc" draadaanvoerkoffers, het moeten toevoegen van een extra besturingskabel, en profiteer van alle voordelen.



PRODUCTIVITEIT

Werk sneller, verminder onnodige verplaatsingen, en minimaliseer herbewerken



VEILIGHEID

Verminder de kans op persoonlijk letsel door het aantal laskabels op de werkplek te verminderen.



KWALITEIT

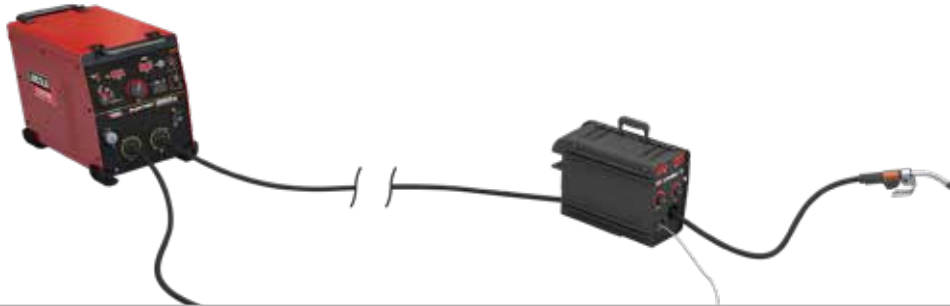
Voldoe eenvoudiger aan de specificaties van de WPS door grotere en betere controle van de lasser

CrossLinc® Technology

CrossLinc® technology maakt instelling van de spanning op de draadaanvoerkoffer mogelijk, terwijl tegelijk een extra laskabel wordt geëlimineerd. Het resultaat is meer veiligheid, kwaliteit en productiviteit op de werkplek.

VERGELIJK OPLOSSINGEN

ACROSS-THE-ARC



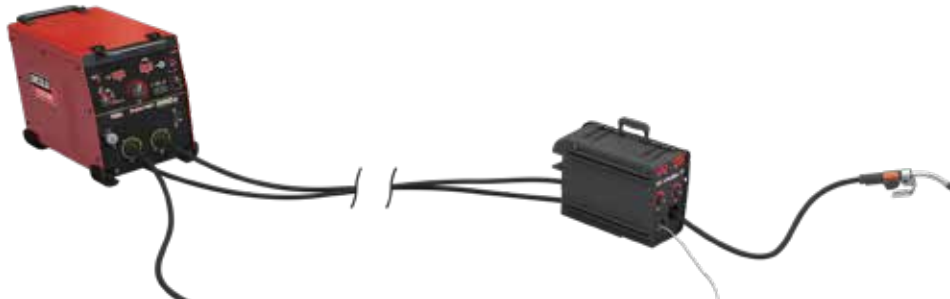
Voordelen

- Minder kabels
- Lage kosten
- Minder kabels op de werkplek

Nadelen

- Geen spanningsregeling op de draadaanvoerkoffer
- Moeilijk om lasprocedures aan te passen

STUURKABEL



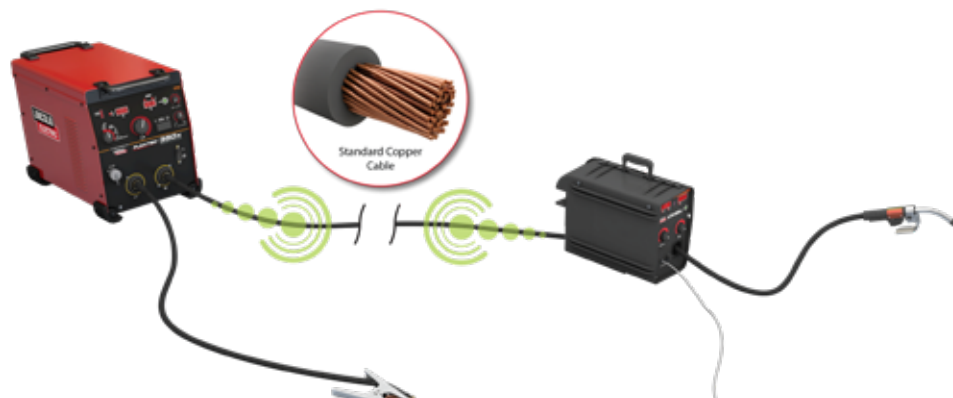
Voordelen

- Voltage instelling op de draadaanvoerkoffer
- Correcte lasprocedures voor elke las
- Gemakkelijker aan te passen ter voorkoming van de spanningsval

Nadelen

- Meer kabels
- Meer rommel op de werkplek
- Hogere kosten
- Moeilijk te verplaatsen

CROSSLINC® TECHNOLOGY



Voordelen

- Voltage instelling op de draadaanvoerkoffer
- Minder kabels
- Minder rommel op de werkplek
- Correcte lasprocedures voor elke las
- Eenvoudige aanpassing voor spanningsval
- Verhoogde boogtijd

Nadelen

True Voltage Technology™ (TVT™)

Krijg wat u instelt

VERGELIJK OPLOSSINGEN

ZONDER TVT

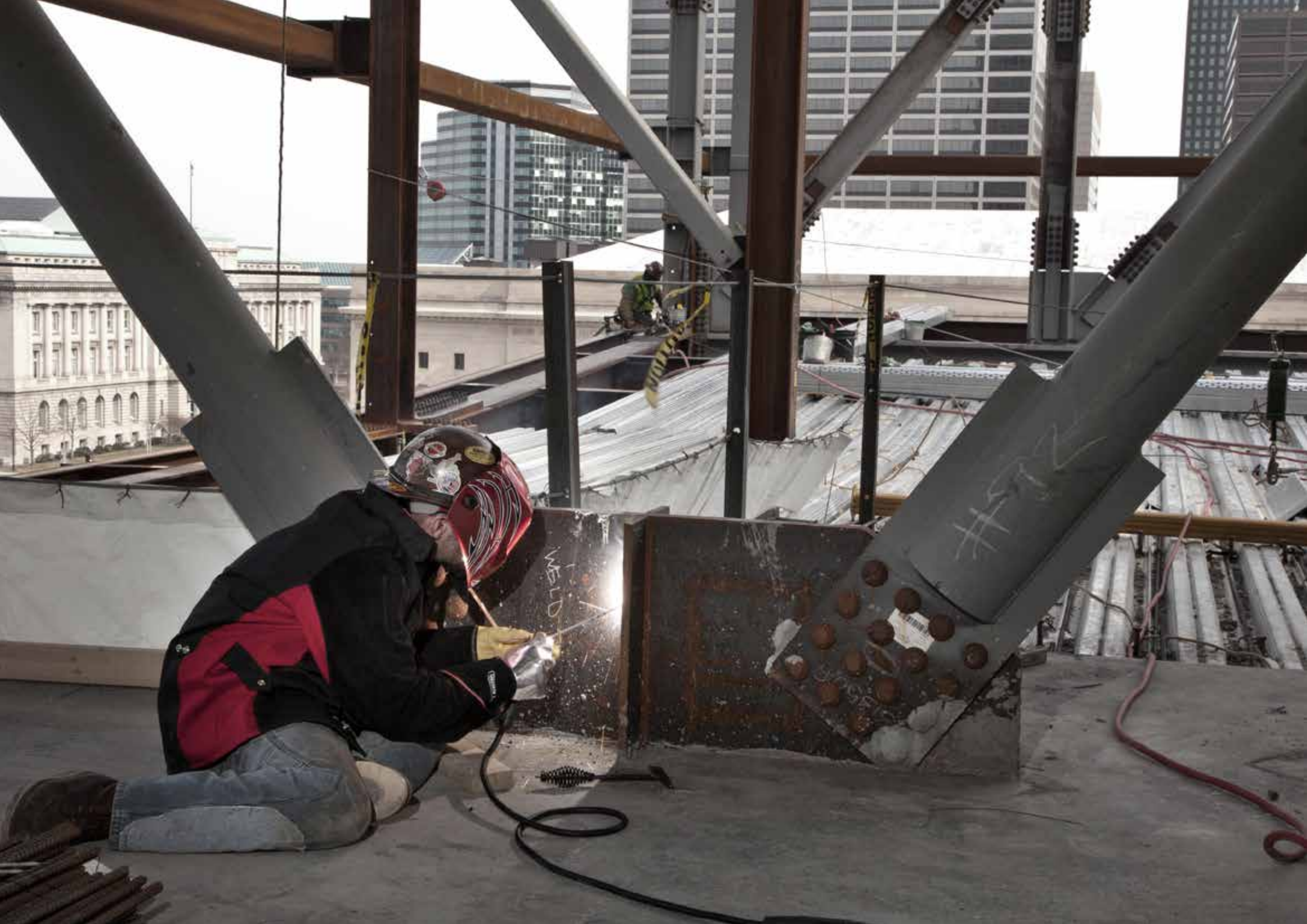
Zoals gebruikelijk is bij veel buitentoepassingen (constructiestaal, scheepsbouw, offshore, enz.), kan de lasser zich bevinden op een afstand van tientallen meters van de stroombron. Al deze lange laskabels kunnen een verschil in spanning veroorzaken (spanningsval), dat optreedt tussen de lasmachine en de eigenlijk las. In het onderstaande voorbeeld is 24V ingesteld op de stroombron. Vanwege elektrische weerstand door de lange kabels, is slechts 20V daadwerkelijk beschikbaar in de lasboog met Te weinig warmte-inbreng als ongewild gevolg.



UITGERUST MET TVT

True Voltage Technology (TVT) corrigeert de spanningsdaling en geeft u daarmee steeds de correcte, ingestelde spanning. Dit gebeurt automatisch. In het voorbeeld hieronder is 24V vooraf ingesteld op de LN-25X. TVT meet een daling van 4 volt door lange laskabels en compenseert dit automatisch door de uitgaande spanning naar de lasser te verhogen naar 28V. Het resultaat is dat de gewenste 24V beschikbaar is in de lasboog.





CrossLinc® Apparatuur met Crosslinc technologie

Draadaanvoerkoefers en stroombronnen uitgerust met CrossLinc-technologie dragen een X in hun naam, dat wil zeggen LN-25X™, Flextec®350X. Indien aan elkaar gekoppeld, wordt automatisch de CrossLinc®-communicatie tot stand gebracht. Zoek naar de X om CrossLinc® technologie te kunnen identificeren binnen het productprogramma van Lincoln Electric.

Kijk uit naar de X



FLEXTEC 350 X
Constructie
[K4283-1]



FLEXTEC 350 X
Standaard
[K4284-1]



FLEXTEC 500 X
[K3607-2]



FLEXTEC 650 X
[K3533-1]



LN-25X
[K4267-4]



Activ8X™
[K3519-2]

Laprocessen

- Beklede elektroden (SMAW)
- DC TIG (GTAW)
- MIG/MAG (GMAW)
- Poederveulde draad (FCAW)

Toepassingen

- Algemene constructie
- Onderhoud en reparatie
- Autoreparatie & landbouw
- Licht industrieel
- Algemeen

KLANTENSERVICEBELEID

Lincoln Electric produceert en verkoopt hoogwaardige lasapparatuur, lastoevoegmaterialen en snijapparatuur. Onze uitdaging is om aan de behoeften van onze klanten te voldoen en hun verwachtingen te overtreffen. Klanten kunnen Lincoln Electric vragen om informatie of advies over het gebruik van onze producten. Onze medewerkers reageren zo goed mogelijk op vragen, op basis van informatie die de klanten hebben verstrekt en de kennis die zij hebben over de toepassing. Onze medewerkers zijn echter niet in staat om de verstrekte informatie te verifiëren of de technische eisen voor de betreffende lasverbinding te evalueren. Lincoln Electric biedt geen garantie voor en aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot geleverde informatie of advies. Het verstrekken van dergelijke informatie of advies breidt de garantie op onze producten niet uit en wijzigd deze ook niet. Elke uitdrukkelijke of impliciete garantie die kan voortvloeien uit de informatie of het advies, inclusief impliciete garanties van verkoopbaarheid of enige garantie van geschiktheid voor het specifieke doel van een klant, wordt specifiek afgewezen.

Lincoln Electric is een meedenkende producent, maar de selectie en het gebruik van specifieke producten die door Lincoln Electric worden verkocht, valt uitsluitend onder de controle van en blijft de exclusieve verantwoordelijkheid van de klant. Veel variabelen in de praktijk vallen buiten de controle van Lincoln Electric en kunnen de resultaten beïnvloeden.

Wijzigingen voorbehouden - Deze informatie is naar ons beste weten juist op het moment van afdrukken. Raadpleeg www.lincolnelectriceurope.com voor bijgewerkte informatie.



www.lincolnelectriceurope.com

