

FLEXTEC® 350X

Ein robustes Multiprozess-Schweißgerät für maximale Flexibilität

VORTEILE

- Desert Duty Rated™ für extreme Temperaturen bis 55°C
- VRD® Voltage Reduction Device reduziert die Leerlaufspannung für zusätzliche Sicherheit
- Erhältlich in einer 4- oder 6-Rack-Version
- Große Regelbereiche von 5-425
- Ermöglicht das Lichtbogenfugenhobeln mit 4,8 mm Kohlelektroden
- "X" = CrossLinc™ : Volle Kontrolle über die Schweißspannung [Volt] am Drahtvorschubkoffer ohne Steuerleitungskabel.



Prozesse

E-Hand, Fülldraht, MIG/MAG, WIG, Fugenhobeln

Ausgang



Eingang



Warum FLEXTEC® 350X?

Einfach

- Selbsterklärendes Bedienfeld minimiert die Installationszeit
- Anschluss an jede 380-600V 3 Phasenleistung
- Einfache Prozessauswahl

Zuverlässig

- Basierend auf bewährten Design-Elementen anderer beliebter Lincoln Electric Schweißgeräten
- Bestandteile, die für eine lange Lebensdauer in Umgebungen mit hohen Temperaturen ausgelegt sind
- Vollvergossene und umweltschonende Elektronik
- Entwickelt für den Außeneinsatz und raue Umgebungen (Schutzgrad IP23)

Flexibel

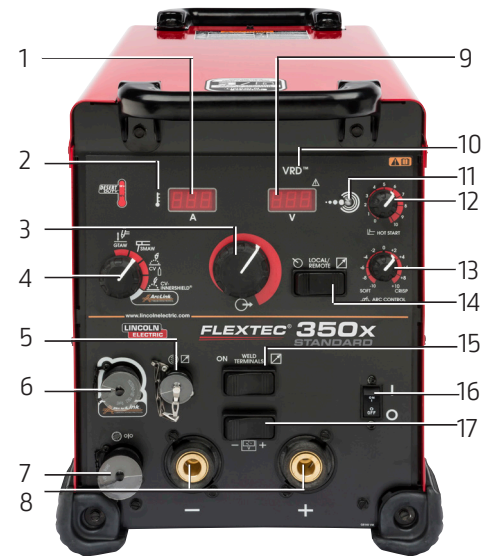
- Kompatibel across-the-arc, Analog-, Digital oder CrossLinc™ Drahtvorschüben
- Premium Multiprozess-Lichtbogeneigenschaften arbeiten mit allen MIG/MAG-, E-Hand und WIG-Prozessen
- Für jede Anwendung und jedes Budget das passende Modell auswählen
- Leicht und tragbar

EIGENSCHAFTEN

Artikel-Nr.	Netzspannung 50-60Hz	Ausgangsleistung	Output Range	Input Current @ Rated Output	Abmessung H x B x L (mm)	Gewicht (kg)
K4284-1 standard	380/460/575/3	300A/32V/100%	5-425A Max OCV 80V DC	26/23/18	477 x 356 x 673	43.9
K4283-1 construction		350A/34V/60%				41.7

VORDERE BEDIENELEMENTE

		Standard	Construction
1.	Ampereanzeige	✓	✓
2.	LED Temperaturanzeige	✓	✓
3.	Zentraler Einstellregler	✓	✓
4.	Schweißprozessauswahl	✓	✓
5.	Fernreglerbuchse (12-poliger Stecker)	✓	✓
6.	5-Pol ArcLink® Drahtvorschub Buchse	✓	
7.	14-Pol Drahtvorschub Buchse	✓	
8.	Plus- und Minuspol- Buchse (Tweco-style)	✓	✓
9.	Spannungsanzeige	✓	✓
10.	VRD (Voltage Reduction Device) LED-Anzeige	✓	✓
11.	CrossLinc™ LED-Anzeige	✓	✓
12.	Hot Start Einstellregler	✓	✓
13.	Arc Force Einstellregler	✓	✓
14.	Fernregler Wahlschalter	✓	✓
15.	Schweißanschluss Wahlschalter	✓	✓
16.	Ein-/Aus-Schalter	✓	✓
17.	Drahtvorschub Polwende Schalter	✓	



Zubehör

- K3091-1 Multiprozess-Schalter
- K2909-1 Adapter 12-Pol - 6-Pol
- K857 Fernregler mit 6-poligem Amphenol Stecker
- K3059-4 Fahrwagen für Flextec 350X und passende Drahtvorschubköffer
- K4068-1 Drahtvorschub-Montage Kit für Fahrwagen Flextec 350X



K3059-4
Fahrwagen für Flextec
350X und passende
Drahtvorschubköffer

Anwendungen

- Allgemeine Fertigung
- Schwerer Stahlbau
- Baustellen
- Schiffsbau
- Offshore
- Rohrleitungsbau

Empfohlene Drahtvorschübe

- LN-25X & LN-25 PRO



- Power Feed® 84 (Flextec® 350X Standard)



CrossLinc™ Technologie: Die Lösung für viele Schweißprobleme

Vollständige Einstellbarkeit am Drahtvorschubkoffer ohne Steuerleitungskabel mit CrossLinc.

- Reduziert Störquellen in der Produktionsumgebung
- Vollständige Bedienbarkeit über den Drahtvorschubkoffer
- Es wird kein Steuerkabel benötigt
- Vollständige Einstellbarkeit der Schweißspannung am Drahtvorschubkoffer ohne Steuerleitungskabel
- Spannungsabfall über lange Kabelwege präzise kompensieren
- Reduziert unerwünschte Parameterunterschiede

