

# POWER WAVE® 300C CE

Générateur de  
technologie avancée



## La quintessence de la machine de soudage multi-procédé

Lincoln Electric présente le Power Wave® 300 C, dernier né des générateurs légendaires Power Wave®. Il couvre de larges champs applications depuis la formation technique jusqu'à la fabrication industrielle.

Doté de performances hors du commun et d'une technologie de pointe, le Power Wave® 300C est un générateur multi-procédé qui a été complètement repensé afin que chaque soudeur puisse passer à un niveau supérieur dans l'exigence de la soudure de qualité.

### Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Innershield, EE, TIG-HF, STT

### Applications

Fabrication lourde ou industrielle

### Éducation et formation professionnelle Maintenance et réparation



### Sortie



### Référence produit

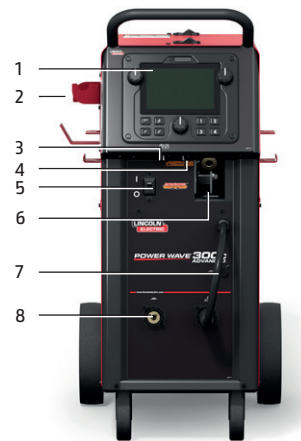
Power Wave® 300C Advanced CE  
K4490-1

## Caractéristiques clés

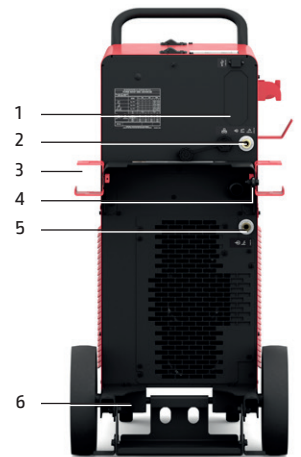
- **Des Performances Exceptionnelles** et un facteur de marche élevé de 300 A à 100% font de ce générateur multi-procédés la machine idéale destinée au monde de l'industrie.
- **Polyvalence Absolue** avec tous les procédés: EE, TIG, MIG-MAG, Fil Fourré, Gougeage, avec modes de soudage avancés et la possibilité de souder en TIG HF et en TIG AC/DC.
- **Connectivité** Intelligente grâce à une interface remarquable basée sur les besoins de l'opérateur mais aussi dotée de puissantes capacités pour l'Industrie du futur 4.0 y compris le monitoring de la production via CheckPoint®.
- **Alimentation primaire d'une grande flexibilité:** la technologie PowerConnect® permet une tension d'alimentation de 200 V à 600 V tout en octroyant au générateur des performances d'arc de soudage stables et fiables.
- **La conception Ready-to-Run™** est une caractéristique essentielle pour une utilisation simple et pratique; des crochets permettent une gestion des câbles et un chariot intégré avec porte-bouteilles inclinable réduit les efforts.

## COMMANDES CLÉS

1. Interface utilisateur / Contrôles avec port USB
2. Crochets support pour câble / torche
3. Commande à distance 12 broches
4. Connecteur à 4 broches pour la gâchette de la torche
5. ON/OFF pour la source d'alimentation
6. Raccordement des torches
7. Câble retour (si nécessaire)
8. Connection Torche TIG (Twist Mate™) avec raccord gaz TIG intégré



1. Connectivité Ethernet
2. Entrée du gaz de protection MIG-MAG ou Fil Fourré
3. Porte-outil
4. Câble d'alimentation d'entrée
5. Entrée du gaz de protection TIG
6. Porte-bouteille inclinable



## Interface utilisateur avancée

**Mémoire**

**Indication Procédure A/B**

**Affichage vitesse de fil/courant**  
Affichage vitesse fil

**Réglage Vitesse fil et courant**

**Écran haute résolution IP67 de 7 pouces**

**Détails du procédé**

**Bouton de sélection**

**Sélection de procédé en un seul clic**

**Port USB**

**Affichage de la tension**  
Utiliser le bouton droit pour régler.

**Réglage fin de la tension**

**Affichage de la tension en synergie :**  
La tension nominale est indiquée. Faire varier la tension en dessous ou en dessus de la valeur nominale déplacera le curseur de gauche à droite par rapport au point de fonctionnement donné par la synergie.  
**REMARQUE:** en mode simplifié, les paramètres de Début / Fin n'apparaissent pas sur l'écran d'accueil, même lorsqu'ils sont définis sur une valeur différente de zéro.

**Menu :**  
Utilisez le bouton Navigation / Select pour faire défiler les options en bas de l'écran. Appuyez sur le bouton pour sélectionner l'option en surbrillance.

**Sélection de la mémoire**

## MODÈLES & PACKAGES DISPONIBLES



### K4490-1 Power Wave® 300C Advanced CE

- Courant de soudage DC et AC
- Multi-procédés disposant des modes supplémentaires:
  - Smart Pulse™, Low Fume Pulse™, et STT®
  - TIG avec HF & AC pour les Aluminums

#### Inclus

- Câble de masse avec prise de masse longueur 4,5 m (K1803-3)
- Galets d'entraînement V diam 0,9 /1,2 mm avec guide fil intermédiaire (KP1696-1) pour acier et inox

## ACCESSOIRES OPTIONNELS



### K4866-1 KIT Dual pour 2 bouteilles de gaz

Ce kit permet, à l'arrière d'une Power Wave® 300C, d'utiliser plusieurs bouteilles de gaz ou la combinaison d'une bouteille de gaz avec un groupe de refroidissement

**Kit galets (2R)**

Type de fil	Diamètre du fil (mm)	Référence
Fils pleins	0,6-0,8	KP1696-030S
	0,9	KP1696-035S
	0,9 / 1,2 Combinaison	KP1696-1
		KP1696-2
		KP1696-045S
Fils fourrés	0,9	KP1697-035C
	1,2	KP1697-045C
Fils Aluminium	0,9	KP1695-035A
	1,2	KP1695-3/64A
	1,6	KP1695-1/16A



Montré : KP1697-035C, Kits de galets d'entraînement de fil fourré

## ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



**Protection écran**  
Référence KP4735-1

**Commande de sortie à distance  
12 broches**



Il se compose d'un boîtier de commande avec choix de deux longueurs de câble. Permet de régler le courant de soudage à distance.  
Référence K857-2 (7,6 m)  
Référence K857-3 (30,5 m)



**Kit de connecteur de torches**  
Power Wave® 300C / Power MIG\*

Permet le raccordement des torches Magnum PRO au générateur Power Wave® 300C. À utiliser avec les gaines des séries KP42KP44.

Référence K466-6



**Adaptateur procédure Dual Torche**  
Magnum® PRO

Nécessaire pour l'utilisation des torches Magnum® PRO avec procédure sur Power Wave® 300C  
Référence K3159-1



**Adaptateur Fast-Mate™**

Permet le raccordement d'une torche avec Euroconnecteur au générateur Power Wave® 300C  
Référence K489-8



**Adaptateur petites bobines**

Grâce à ce kit il est possible d'utiliser les petites bobines S200  
Référence K468



**Adaptateur pour bobine**  
Innershield

Adaptateur pour les fils Innershield® de 6 kg (14 lb) sur 51 mm D.E. broches  
Référence K435



**Adaptateur support grande bobine**  
S 300 Readi-Reel™

Adaptateur bobine de fil (10-14 kg)  
Référence K363P



**Commande manuelle à distance,**  
Amphéno1 12 broches

Permet un contrôle du courant à distance pour le soudage TIG jusqu'à 7,6 m pour le soudage TIG  
Référence K963-4



**Commande au pied (00002440)**

Fournit 7,6 m de contrôle de courant à distance pour le soudage TIG. (Connexion à 12 broches).  
Référence K870-2

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nom du produit	Référence produit	Tensions d'alimentation / 3Ph/1Ph/50/60Hz	Gamme de courant	Intensité nominale / tension / facteur de marche	Courant absorbé (A) 3Ph/1Ph	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
Power Wave® 300C Advanced	K4490-1	200-208 V 220-230 V 380-415 V 460 V 575 V	5-350A	MIG-MAG: 350A / 31,5 V / 40% MIG-MAG: 300A / 29 V / 100%  EE: 325A / 33V / 40% EE: 280A / 31,2V/100%  Fil fourré: 350A / 31,5 V / 40% Fil fourré: 300A / 29 V / 100%  TIG: 325A / 23V / 40% TIG: 300A / 22V / 100%	3ph /1ph / 40% Facteur de marche 44/40/25/20/16,5  3ph /1ph/ 100% Facteur de marche 35/32/19,5/16/14	1007,6 x 524,5 x 1005,8	102,5

### POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification – Ces informations sont exactes au meilleur de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) pour des informations à jour.

LE-E3-21FR-L874



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**