



## CONTEXTO

The Lincoln Electric Company tiene más de 110 años de experiencia en la industria de la soldadura y 42 factorías repartidas en todo el mundo. Este conocimiento y recursos, se aplican actualmente en la expansión y desarrollo de la gama de productos para la industria de procesos. Lincoln Electric continúa mirando hacia el futuro investigando nuevos grados de aleación y nuevas y avanzadas tecnologías. Las fábricas de consumibles de Lincoln Electric son: Lincoln Smitweld en Nijmegen (The Netherlands), Metrode Products Ltd. en Chertsey (United Kingdom), Lincoln Electric en Rouen (France), The Lincoln Electric Company en Cleveland (USA).

Lincoln Electric tiene un historial probado en todos los ámbitos relevantes: Soldadura de acero al carbono, de baja y alta aleación, incluyendo aleaciones base níquel; Fabricación de equipos de baja a alta presión, etc. tanto en taller como en campo abierto.

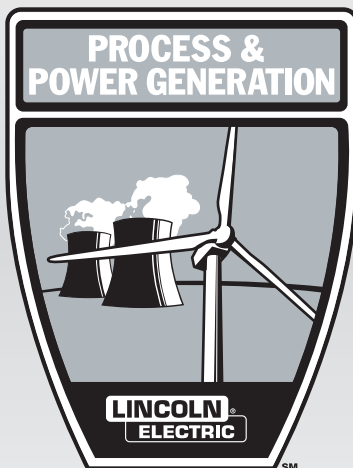
## APLICACIONES

### INDUSTRIAS

- Generación de Energía
- Plantas químicas
- Alimentación y Papel
- Petroquímicas
- Refinerías
- Gas y Petróleo
- LNG
- Nuclear
- Militar (Submarino)

### EQUIPOS

- Recipientes a presión para producción de energía: nuclear, carbón, aceite, gas
- Calderas de recuperación negras
- Recipientes a presión
- Columnas y torres
- Reactores
- Tanques y contenedores
- Tubería
- Válvulas



## SOLUCIÓN LINCOLN

Lincoln Electric ofrece soluciones optimizadas para aplicaciones en industria de procesos, tanto en talleres como en campo abierto. La oferta de Lincoln Electric incluye:

- ✓ Consumibles para todos los procesos: GTAW, SMAW, GMAW, FCAW, SAW.
- ✓ Aceros al carbono y de alta resistencia.
- ✓ Aceros CrMo resistentes a fluencia.
- ✓ Aceros inoxidables Ferríticos, Martensíticos y Austeníticos.
- ✓ Aleaciones alta temperatura.
- ✓ Aleaciones base Níquel.
- ✓ Consumibles fabricados de acuerdo a la norma ISO 9001.
- ✓ Gama de productos específicos para aplicaciones nucleares (ASME y RCCM).
- ✓ Consumibles extra resistentes a la humedad (EMR®) y de bajo contenido en hidrógeno.
- ✓ Embalaje adecuado.
- ✓ Tecnología probada que incluye fuentes de corriente Power Wave® AC/DC con tecnología Control de Onda®
- ✓ Recursos y soporte técnico en todo el mundo.



## EQUIPOS

- Amplia gama de equipos para cubrir todas sus necesidades de soldadura en todos los procesos.
- Series STT® y Power Wave® STT® para pasadas de raíz.
- Series Invertec® 270SX & 400SX para SMAW y el V270T & V320T AC/DC para GTAW.
- Idealarc®, CV-420 & CV-505 para GMAW y FCAW.

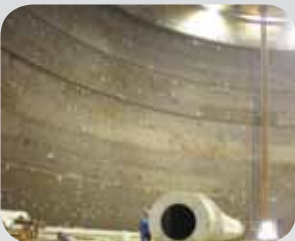


- Power Wave®, C300, S350, S500 para GMAW y FCAW.
- Idealarc® DC655 y DC1500, Power Wave® AC/DC 1000® SD para SAW.
- Generadores, Ranger® 305D y Vantage® 400 & 500 para aplicaciones en campo.

## APLICACIONES LNG

Equipos :

- Precision TIG® 375 permite soldar con cables de soldadura de hasta 200m.
- Power Wave® AC/DC 1000® SD para soldadura circunferencial en 2G.



Consumibles :

- Electrodo Nyloid 2, la referencia para acero 9% Ni.
- Hilo aluminio Superglaze® para construcción de techos.
- Hilo tubular Cor-A-Rosta® para tubería inoxidable.
- Hilo y flux para soldadura 2G.

## ACERO AL CARBONO



- Gama completa de hilos macizos y electrodos Omnia®, Baso®, Conarc®.
- Aplicaciones arco sumergido:
  - P240, 888, 8500, Mil 800 H (H2 difusible < 2ml/100g) .
  - Hilos L50M, LNS 164, 165
- Gama completa de hilos tubulares y metal cored como la serie Outershield® MC 700.
- Soluciones especiales para paredes de gran espesor como el sistema Narrow Gap.

## ACERO BAJA ALEACIÓN



- Electrodo alta resistencia, series, Conarc®
- Electrodo baja temperatura, series Kryo®
- Electrodo resistentes a fluencia : series SL, SL® 19G(STC) y SL® 20G(STC), electrodos básicos bajo en hidrógeno con los requerimientos "step cooling".
- Gama de hilos tubulares Outershield® FCAW para alta resistencia, baja temperatura y resistencia a fluencia: Outershield® 19-H y 20-H, para todas posiciones.

## ACERO RESISTENTE A ALTA TEMPERATURA Y A LA CORROSIÓN



- Gama completa de hilos macizos de acero inoxidable y aleaciones base Níquel.
- Electrodo acero inoxidable y Duplex (incluido Zeron® 100X)
- Limarosta®, Vertarosta®, Arosta® y Jungo®.
- Hilos tubulares protegidos acero inoxidable Cor-A-Rosta®
- P2007 flux para aplicaciones arco sumergido.
- Electrodo base Níquel NiCro, NiCro 31/27 completamente austeníticos NiCrMoCu para plantas de fosfóricos y sulfúricos.

## EMPAQUETADO

- Sahara ReadyPack® elimina la necesidad de un almacén acondicionado y estufa de ressecado.
- Gama de electrodos básicos EMR-Sahara® con sólo 3 ó 5 ml/100g de hidrógeno difusible.
- Linc Can™ disponible en una amplia gama de electrodos.

